

TESIS

**EVALUASI PROGRAM JAMINAN KESEHATAN NASIONAL
PADA FASILITAS KESEHATAN TINGKAT PERTAMA
DI KABUPATEN SLEMAN TAHUN 2016**



Disusun Oleh:

**ANDI NUR FIQHI UTAMI
20141040039**

**MAGISTER ILMU PEMERINTAHAN
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2016**