

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

berdasarkan dari uraian pembahasan Desain Dan Analisis Perancangan Chasis Gokart 150 CC DOHC yang telah dijelaskan pada bab sebelumnya, maka dapat ditarik kesimpulan secara keseluruhan bahwa :

1. Perancangan yang tepat dan pemilihan material sangat berpengaruh pada hasil akhir dan faktor keamanan pada rangka gokart.
2. Pengelasan berfungsi untuk menyatukan / menyambung bahan logam dari rangka dengan cara mencairkan logam. Pengelasan menggunakan las jenis SMAW atau las busur listrik dengan jenis elektroda E6013.
3. Setelah dilakukan pengujian kendaraan berjalan dalam kecepatan rendah maupun kecepatan tinggi, rangka gokart tidak mengalami getaran yang terlalu besar.
4. Fenomena yang tidak terduga adalah sebagai berikut :  
Sudut kemiringan dari dudukan *spidel* roda depan kurang teliti, sehingga mengakibatkan roda depan sebelah kanan miring.
5. Dikarenakan ketinggian rangka gokart hanya 5cm dari permukaan maka jika ada jalan yang tidak rata melebihi 3 cm maka rangka gokart akan nyangkut.
6. Setelah dilakukan pengujian rangka dengan cornerring yang membentuk angka delapan dengan diameter yang berbeda beda, rangka gokart mempunyai keamanan yang aman bagi pengendara tersebut.

## 5.2.Saran

Dalam perancangan dan analisa ini masih jauh dari sempurna baik segi desain,penampilan dan hasil akhir. Adapun beberapa saran untuk merancang rangka gokart adalah sebagai berikut :

- Sebelum melakukan proses pembuatan alat, pemilihan bahan harus disesuaikan dengan keperluan perancangan.
- Perlunya penelitian pada pengelasan agar mengetahui kekuatan pada sambungan las.
- Dalam pembuatan bagian – bagian pada gokart diperlukan ketelitian yang lebih baik sehingga dapat menghasilkan produk yang lebih baik.
- Pengaruh respon pengemudi dan berat beban pengemudi mempengaruhi pengambilan data.
- Perlu pengadaan peralatan yang lebih lengkap dalam pembuatan gokart dan dalam pengambilan data.