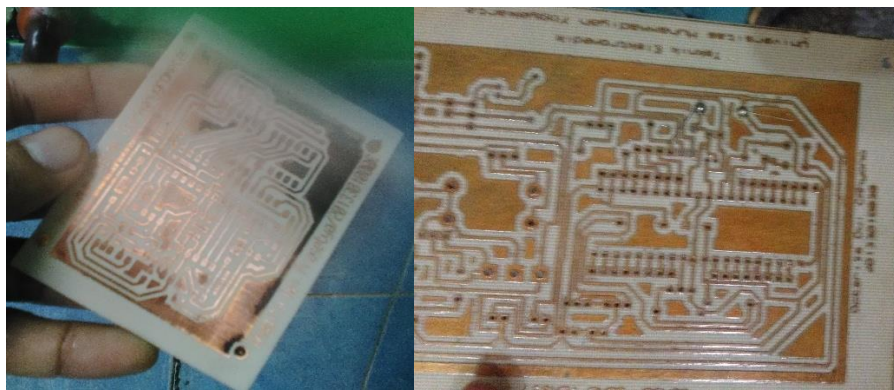


### A. Foto Proses Pembuatan *Lay out* Minimum Sistem

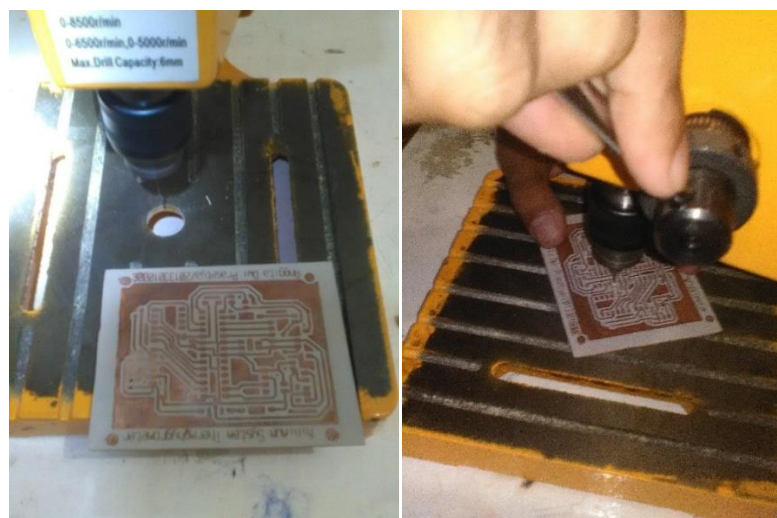
1. Proses pelarutan *lay out* menggunakan larutan *HCL* setelah PCB ditempel dengan *lay out* pada kertas *HVS* menggunakan *lotion*(*AUTAN*).



2. Hasil setelah dilarutkan dan dibersihkan dari sisa *lay out* kertas.



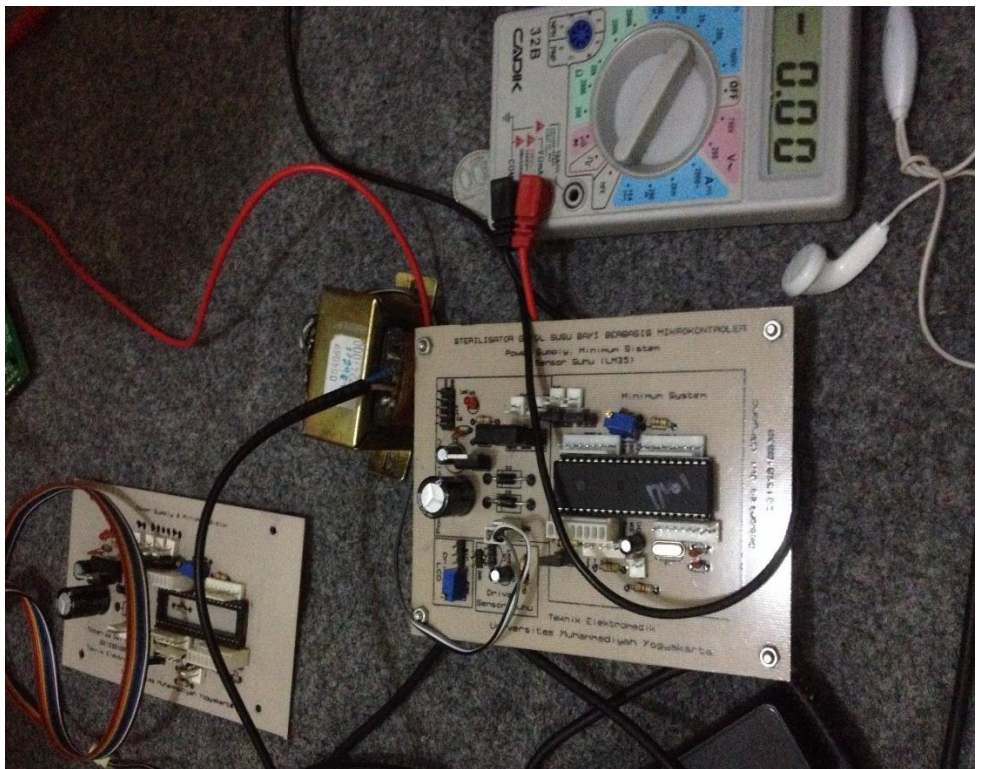
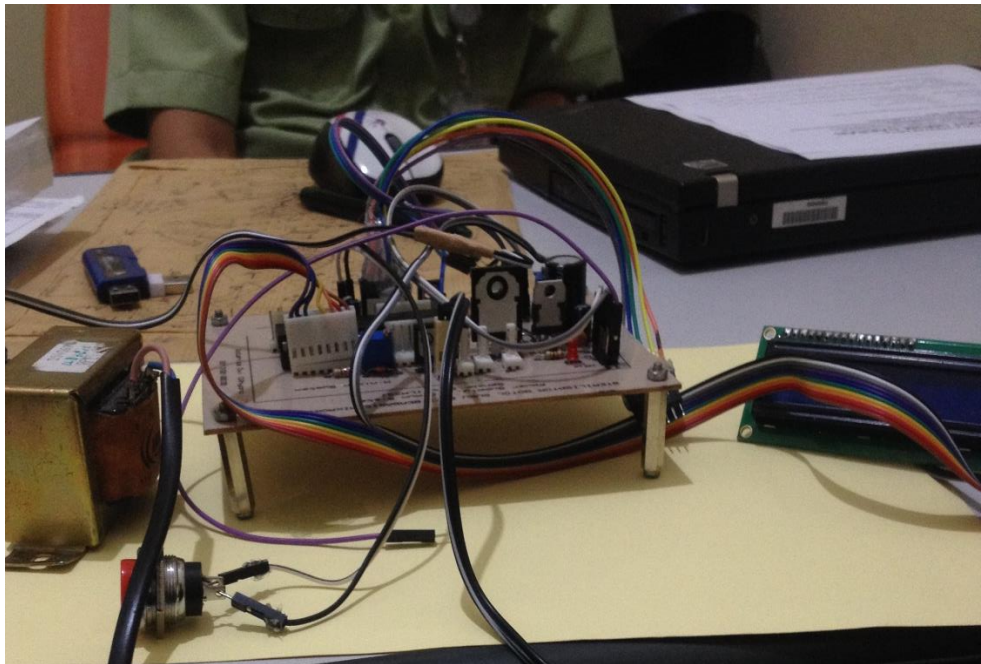
3. Proses pengeboran *lay out*.





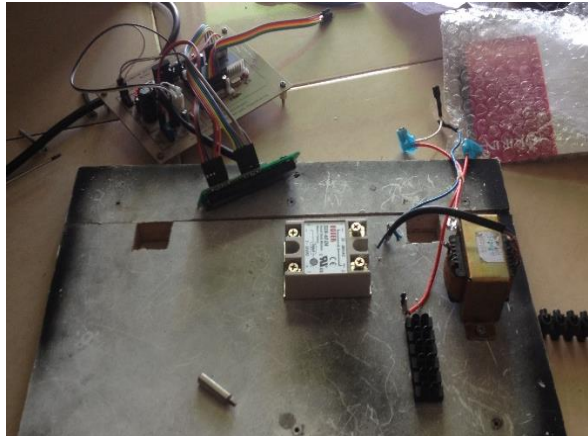


**B. Foto Proses Pengujian Rangkaian Minimum Sistem dan Power Supply 5 volt**  
Proses pengujian dilakukan di RS Kota Jogja Wirosabab Ruang IPRS

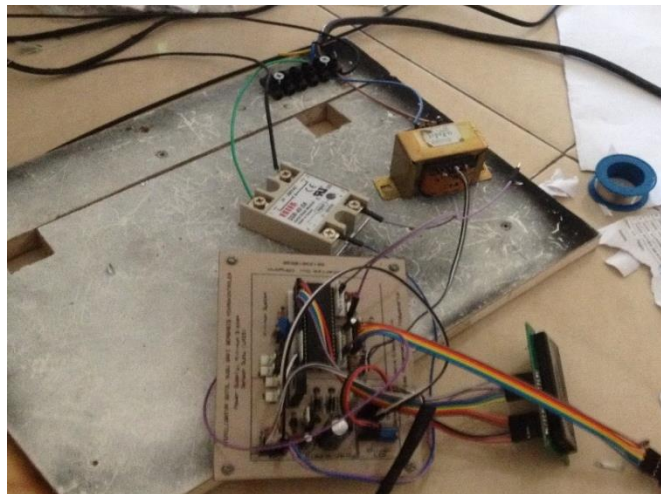


### C. Foto Proses Merangkai Rangkaian Keseluruhan Modul

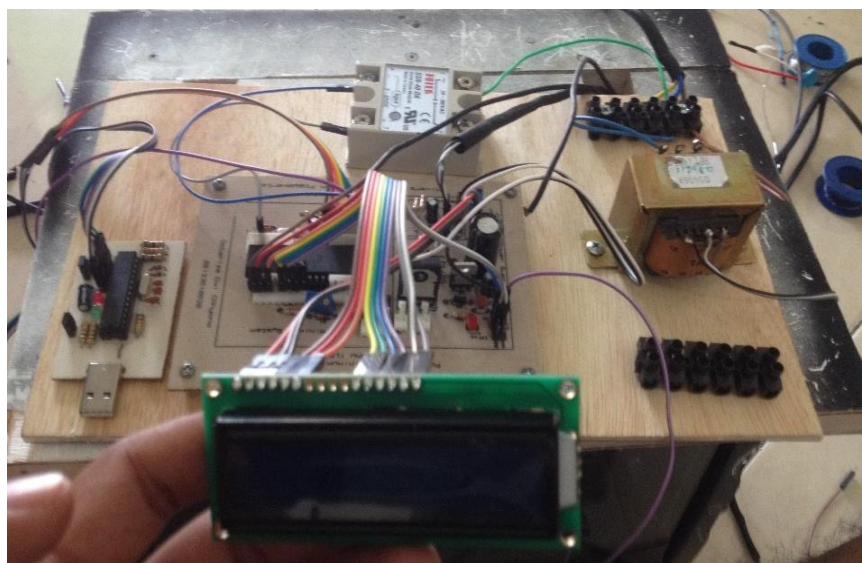
1. Memasang trafo dan *solid state relay (SSR)* di papan rangkaian.



2. Merangkai minimum sistem dan power supply di papan rangkaian.

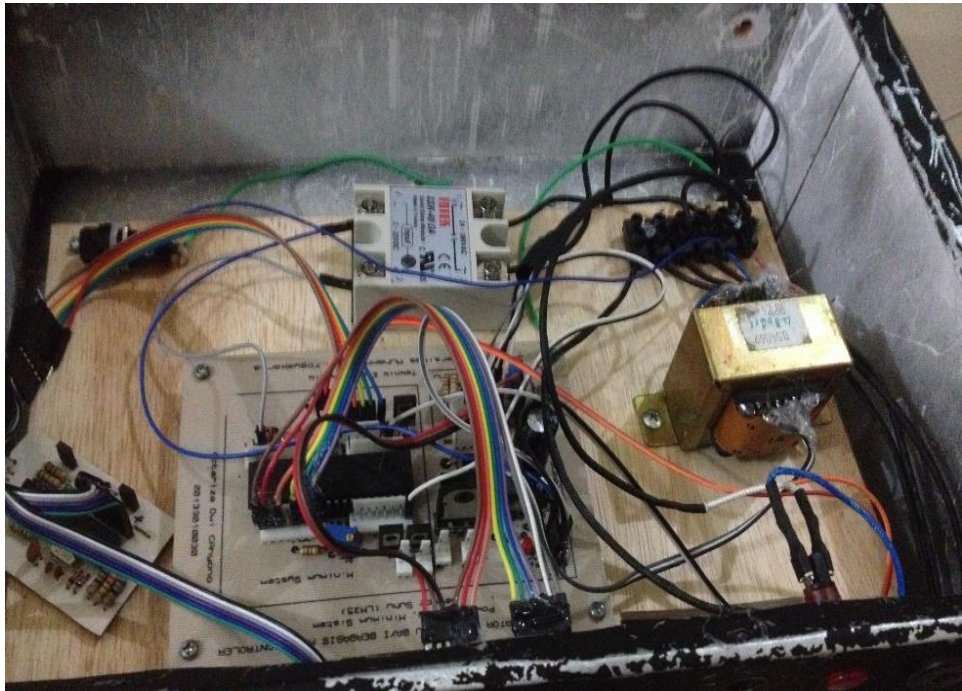


3. Menyambungkan Lcd 16x2, buzzer, push on ke minimum sistem sesuai dengan program yang dibuat.





#### 4. Hasil Perakitan Rangkaian Keseluruhan Modul.



#### D. Foto Proses Pembuatan *Box Modul*

1. Meletakkan rangkaian keseluruhan di atas lemari pengsterilan botol.



2. Memasukkan lemari pengsteril botol ke dalam box.



3. Meletakkan gasbul keatas lemari steril botol susu bayi ini bertujuan agar panas dari heater tidak menguap keatas, sehingga tidak mempengaruhi rangkaian modul.





4. Hasil pembuatan box dan tampilan setelah dicat dan distiker.



**E. Foto Proses Pengambilan Data**

Pengambilan data dilakukan di RS Kota Jogja Wirosaban ruang IPRS bagian T. Elektromedik.





## F. Foto Proses Pengujian Lab

1. Pengujian lab dilakukan di di Laboratorium Mikrobiologi Fakultas Kedokteran dan Ilmu Kesehatan Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.



2. Mengusap bagian dalam botol susu dengan lidi kapas steril keadaan belum disterilkan.



3. Mengusap lidi kapas steril tadi ke *cawan petri*.



4. Mengusap bagian dalam botol susu dengan lidi kapas steril keadaan sudah disterilkan.

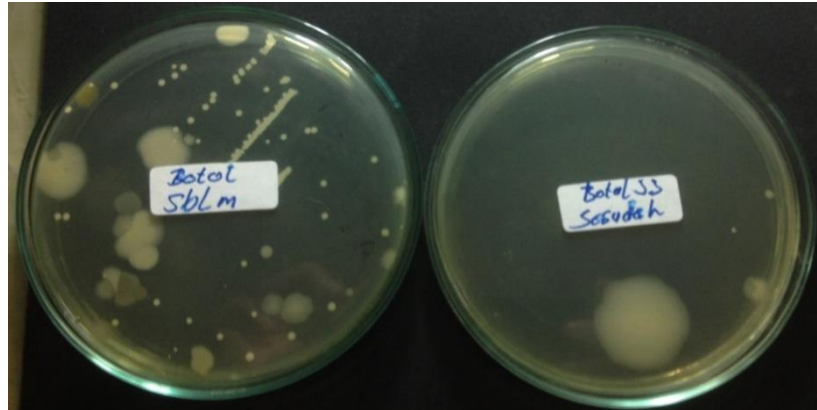




5. Mengusap lidi kapas steril tadi ke *cawan petri*.
6. Menyimpan media *cawan petri* dalam *incubator bakteri* dengan suhu  $37^{\circ}\text{C}$  selama 24 jam untuk melihat apakah ada pertumbuhan bakteri.



7. Hasil pertumbuhan bakteri didalam botol sebelum dan sesudah disterilkan yang didiamkan selama 24 jam dengan suhu 37 derajat.



8. Hasil penghitungan angka bakteri sebelum disterilkan dan sesudah disterilkan.

