

DAFTAR PUSTAKA

- Budiman. 2012. *Studi Eksperimental Pengaruh Konsentrasi Larutan Terhadap Laju Pelepasan Material Pada Proses Electrochemical Machining*. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- El-Hofy, H. 2005. *Advanced Machining Processes*. New York: McGraw-Hill.
- Feriyanta, 2015. *Desain Dan Pembuatan Mesin Electrochemical Machining (ECM) Serta Pengujian Awal Pembuatan Roda Gigi Dengan Bahan Sld*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Masuzawa, T. dan Tonshoff, H.K. 1997. *Three-dimensional MicroMachining by Machine Tool*. Ann. CIRP.
- McGeough, J.A. 1988. *Advanced Methods of Machining*. Chapman and Hall Ltd, London.
- Metal's Handbook, 1989. *Electrochemical Machining*, Ninth Edition Vol. 16, ASM INT.
- Neto J. C. da S., dkk. 2006. *Intervening variables in electrochemical machining*. Minas Gerais. Brazil
- Permana, E. 2012. *Pengaruh Pemakanan Material (Feed Rate) dengan Tool Elektroda Aluminium Terhadap Overcut dan Surface Roughness Benda Kerja Stainless Steel Pada Mesin ECM Portable*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada.
- Sudiarso, dkk. 2013. *Overcut on Electrochemical Machining of Brass, Stainless Steel, and Aluminium using Brass Electrodes*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada.
- Suhardjono, 2014. *Studi Eksperimental Variasi Konsentrasi Elektrolit KCl pada Overcut dan Ketirusan Hasil Drilling Proses ECM*. Surabaya: Laboratorium Mesin Perkakas Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi dan Industri, Institut Teknologi Sepuluh November.
- Thusty, G. 2000. *Manufacturing Processes and Equipment*. Prentice-Hall. Inc., New York.
- Yudy, 2013. *Material Teknik, Aluminium dan Paduannya*. <https://matrudian.files.wordpress.com/2013/10/material-teknik-08th.pdf> diakses pada 24 Juli 2016.