

**ANALISA PERHITUNGAN MRR, *OVERCUT*, DAN KETIRUSAN PADA
STAINLESS STEEL 304 DAN ALUMINIUM 1100 DENGAN PENGARUH
VARIASI TEGANGAN DAN *GAP* PADA PROSES *ELECTRO-CHEMICAL
MACHINING* (ECM) MENGGUNAKAN ELEKTRODA TERISOLASI**

TUGAS AKHIR

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Memperoleh Gelar Sarjana
Strata-1 Pada Fakultas Teknik Program Studi Teknik Mesin
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh :

Purna Septiaji

20120130149

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2016