## **BAB V**

## **KESIMPULAN DAN SARAN**

## 5.1 Kesimpulan

Dari hasil pengujian dan pengukuran pada modul TA *Mixer* Tabung V memiliki persentase rata-rata pengukuran ketelitian sebesar 99% dengan tingkat kesalahan kurang dari 0.002258065% pada pengaturan waktu dan 0.01442308% pada level RPM.Dari hasil pengujian yang penulis lakukan makadapat disimpulkan bahwa :

- Modul TA Mixer Tabung V dapat melakukan pencampuran dengan waktu 1 menit sampai dengan 30 menit dan kecepatan 16 RPM sampai dengan 25 RPM.
- 2. Modul TA *Mixer* Tabung V dapat menampilkan level RPM dan waktu yang sudah ditentukan yang ditampilkan pada *LCD*.
- 3. Modul TA *Mixer* Tabung V dapat mengatur Waktu dengan menaikkan atau mengurangi setting waktu, caranya adalah dengan menekan tombol pada *push button up* dan *down*.
- 4. Modul TA *Mixer* Tabung V dengan sistem memisah dan menyatukan serbuk obat yang berputar 360° baik untuk digunakan pada industri farmasi kecil.

## 5.2 Saran

Pengembangan penelitian ini dapat dilakukan pada:

- Tabung V bisa menggunakan warna transparan untuk melihat secara langsung proses pencampuran.
- 2. Penambahan rangkaian motor bolak balik untuk fitur pencampuran..
- 3. Perancangan *box* rangkaian bisa diperkecil agar lebih simpel dan efisien.