

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

1.1. Kesimpulan

1. Hasil penelitian menunjukkan bahwa logam lama dapat direstorasi menggunakan metode *electroplating nickle – chome* tetapi tergantung seberapa besar tingkat korosinya. Semakin besar tingkat korosi maka akan nampak cacat pada hasil *plating*.
2. Semakin lama waktu perendaman maka ketebalan akan semakin besar. Pada variabel waktu 30 menit didapat 14,984 μm dan pada variabel waktu 60 menit didapat 25,004 μm dan pada variabel 90 menit didapat 49,213 μm . Berbanding terbalik dengan uji kekasaran, semakin lama waktu perendaman maka kekasaran semakin kecil. Pada variabel waktu 30 menit didapatkan hasil 0,075 μm dan 0,054 μm dan pada variabel waktu 60 menit didapatkan hasil 0,035 μm dan 0,032 μm dan pada variabel waktu 90 menit didapatkan hasil 0,034 μm dan 0,022 μm .
3. Dengan mempertimbangkan biaya produksi, waktu efektif untuk mendapatkan hasil yang baik adalah pada waktu 60 menit. Walaupun pada uji ketebalan terdapat perbedaan yang cukup besar pada variabel waktu 60 menit dan 90 menit, tetapi pada uji kekasaran tidak terlalu banyak perbedaan pada variabel waktu 60 menit dan 90 menit.

1.2. Saran

Agar penelitian ini mendapat hasil pengujian yang lebih valid, sebaiknya ditambahkan pengujian *Salt Spray Test* (SST) sehingga dapat diketahui dengan jelas tingkat korosi yang terjadi dan pada penelitian selanjutnya dapat ditambahkan variasi arus yang berbeda.