

## DAFTAR PUSTAKA

- Anhara S dan Fusito. *Perancangan dan Pembuatan Alat Bantu Pegang (Fixture) Untuk Proses Pengelasan Sambungan-T*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sriwijaya.
- ASM Handbook Commite. (1993). *Welding, Brazing and Soldering*. Vol. 6. ASM International.
- Chou, Y, C., Chandru, V., & Barash, M, M. (1989), *A mathematical approach to automatic configuration of machining fixtures: analysis and synthesis*.
- Cross, Nigel. 1994. *Engineering design methods: Strategies for product design*. 2nd. ed. Chichester (Wiley).
- Gusti J. I., Aditya J., Ery S., Bambang W. S. (2016). *Rancang Bangun Alat Bantu Untuk Pengelasan Siku, T dan Sejajar untuk Praktikum Teknik Pengelasan*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Sains & Teknologi AKPRIND, Yogyakarta.
- Hoffman, Edward G. (1996). *Jig and Fixture Design Fourth Edition*. Delmar Publisher Inc, New York.
- Hoffman, Edward G. (2004). "*Jig and Fixture, Fifth Edition*". Delmar, cangage learning, USA.
- Hendro P., Rispianda, Irvan R. R. (2012). *Rancangan Welding Fixture Pembuatan Rangka Produk Kursi*. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, ITENAS, Bandung.

IS 14962. 2001. ISO *General Purpose Metric Screw Threads-Tolerances: Part 1 Principles And Basic Data*. Manak Bavan; Bureau Of Indian Standards. New Delhi 110002, India.

Rochim, T., 2007. *Proses Permesinan Buku 1 Klarifikasi Proses, Gaya & Daya Permesinan*. Penerbit : ITB. Bandung.

*U.S. Patent No. 6,860,475*. Washington, DC: U.S. Patent and Trademark Office.

Yanis, Muhammad dkk. 2005. *Perancangan dan Pembuatan Alat Bantu Cekam Pada Mesin Skrap Untuk Mengerjakan Proses Freis*. Jurnal.

Wiryo Sumarto, Harsono dan Toshie O. 2000. *Teknologi pengelasan*. Cet.8. Jakarta. Pradnya Paramitha.

Zhang, Y., Hu, W., Rong, Y., & Yen, D. W. (2001). *Graphbased set-up planning and tolerance decomposition for computer-aided fixture design*. International Journal of Production Research, 39 (14), 3109-3126.