

SKRIPSI

**PENGARUH KECEPATAN PUTARAN PIN TOOL PADA PENGELASAN
FRICTION STIR WELDING DOUBLE SIDED TERHADAP SIFAT FISIK DAN
MEKANIK ALUMINIUM 1XXX DAN 5XXX DENGAN VARIASI FEED RATE
56,7 mm/mnt DAN SUDUT KEMIRINGAN (4°)**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar

Sarjana Teknik



UMY
UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH
YOGYAKARTA

Unggul & Islami

Disusun Oleh:

FANI SATYA PRANOWO

20150130107

PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

2020