

## DAFTAR PUSTAKA

- Agustriyana, L., Irawan, Yudy S., & Sugiarto. (2011). Pengaruh Kuat Arus Dan Waktu Pengelasan Pada Proses Las Titik (Spot Welding) Terhadap Kekuatan Tarik. *Jurnal Rekayasa Mesin*, Vol 2, No. 3, 175-181.
- Anis, M., Irsyadi, A., & Ferdian, D. (2009). Studi Lapisan Intermetalik Cu<sub>3</sub>Sn pada Ujung Elektroda Dalam Pengelasan Titik Galvanis. *Jurnal MAKARA TEKNOLOGI*, Vol. 13, No. 2, 91-95.
- Anrinal, & Hendri. (2012). Analisa Kekuatan Tarik Hasil Spot Welding Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Mesin Institut Teknologi Padang*, Vol. 1, No. 2, 6-9.
- Amin, A. (2017). Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Disimilar Stainless Steel Dan Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*, Vol. 2, No. 2, 63-67.
- Fachruddin, Suryanto, H., & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Titik (Spot Welding) Terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan, Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Dissimilar Baja Stainless Steel AISI 304 Dengan Baja Karbon Rendah ST 41. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang*, Vol. 24, No. 2, 1-11.
- Firmansyah, W., Suryanto, H., & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Penekanan Pengelasan Titik Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Disimilar Baja Tahan Karat AISI 304 Dengan Baja Karbon Rendah ST 41. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang*, Vol. 24, No. 2, 1-8.
- Haikal, & Triyono. (2013). Studi Literatur Pengaruh Parameter Pengelasan Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Pada Las Titik (Resistance Spot Welding). *Jurnal Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret*, Vol. 15, No. 2, 44-54.
- Hendrawan, M. Alfatih, Purboputro Pramuko Ilmu, & Mustika, Sesa Jati. (2017). Studi Pengaruh Arus Dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Tak Sejenis. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta*, Vol. 6, No. 24, 75-79.
- Mustakim, Kartikasari Ratna, & Permana, Bima. W. (2017). Pengaruh Arus Dan Waktu Spot Welding Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Disimilar AISI 1003 Dengan AISI 1025. *Jurnal Teknik Mesin STTNAS Yogyakarta*, Vol. 5, No. 1, 968-972.

Pitoyo, Joko., Kartikasari, R., & Frandika, Feri. (2011). Pengaruh Arus Dan Waktu Spot Welding Terhadap Ketahanan Korosi Sambungan Disimilar AISI 1003 Dengan AISI 1025. *Jurnal Teknik Mesin STNAS Yogyakarta*, Vol. 9, No. 1, 880-888.

Raharjo, Wahyu. P., & Ariawan, Dody. (2005). Pengaruh Welding Time Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan, Sambungan Lap Baja Tahan Karat Resistance Spot Welding. *Jurnal Mekanika*, Vol. 3, No. 3, 13-23.

Waluyo, Joko. (2013). Pengaruh Tebal Pelat Aluminium Dan Lama Penekanan Pada Pengelasan Titik Terhadap Sifat Fisis, Mekanis Dan Efisiensi Panas. *Jurnal Teknologi IST AKPRIND Yogyakarta*, Vol. 6, No. 1, 56-64.

### **Internet**

<https://logamceper.com/karakteristik-stainless-steel/>. (Diakses pada tanggal 27 Desember 2019).

<http://blog.duniamasak.com/stainless-steel-304-316-430-dan-201-apa-bedanya/>. (Diakses pada tanggal 5 Januari 2020).

<https://ardra.biz/sain-teknologi/metalurgi/besi-baja-iron-steel/spesifikasi-komposisi-kimia-baja-karbon-rendah-standar-jis/>. (Diakses pada tanggal 13 Januari 2020).

<https://www.pengelasan.net/welding-adalah/>. (Diakses pada 14 Januari 2020).

<http://hima-tl.ppns.ac.id/tes-metalografi/>. (Diakses pada 18 Januari 2020).

<https://testingindonesia.com/apa-itu-universal-testing-machine-31>. (Diakses 23 pada Januari 2020).