



**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

**Pengaruh Kecepatan Putar Tool Pada Pengelasan Friction Stir Welding
Dua Sisi Material Aluminium 1xxx Dan 5xxx Dengan Variasi Feed Rate
60 mm/mnt Dan Sudut Kemiringan 1°**

*The Influence of Tool Speed on Friction Stir Welding Double Sided of
Materials Aluminium 1xxx And 5xxx With A Feed Rate of 60 mm/mnt And
Welding Angle 1°*

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Febi Bhisma Waskita Jati
20150130067

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
Pada tanggal, 24 Februari 2020

Pembimbing Utama

Muhammad Budi Nur Rahman, ST, M.Eng.
NIP. 197905232005011001

Pembimbing Pendamping

Rela Adi Himarosa, S.T., M.Eng.
NIK. 19880729201712123104

Penguji

Ir. Aris Widyo Nugroho, MT., Ph.D.
NIK 19700307199509123022

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
Untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 30 Maret 2020

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049