



## LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

**Analisis Pengaruh Parameter Proses 3D-Printing Material Nylon 6 Terhadap Respon Akurasi Dimensi dan Kekuatan Tarik Menggunakan Metode Taguchi**

*Identification Analysis of Process Parameter 3D- Printing of Nylon 6 Material for Response of Dimensions Accuracy and Tensile Strength Using Taguchi Method*

Dipersiapkan dan disusun oleh :

**SAFWAN NOOR**  
**20130130022**

Telah dipertahankan didepan Dewan Penguji pada tanggal 27 Juli 2019

Dosen Pembimbing 1

Aris Widyo Nugroho, S.T., M.T., Ph.D  
NIK. 19700307 199509 123022

Dosen Pembimbing 2

Cahyo Budiyanoro, S.T., M.Sc., IPM  
NIK. 197110232 201507 123083

Penguji

Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.  
NIK. 19740302 200104 123049

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 24 Agustus 2019

Mengetahui,

**Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.  
NIK. 19740302 200104 123049