

SKRIPSI

**PENGARUH PARAMETER RASIO DIAMETER *TOOL* DAN
KECEPATAN PUTAR *TOOL* TERHADAP SIFAT TARIK PADA
SAMBUNGAN *NYLON 6* DENGAN METODE *FRICTION STIR WELDING*
(FSW)**

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik**



Disusun Oleh:

DICKY HANDIKA SETIA PUTRA

20150130015

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2019**