

## DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, 2016. Optimasi dan Prediksi Parameter Pengelasan Titik dengan Mesin TIG pada Plat *Stainless Steel* AISI 304L. *International Journal of Innovative Research in Science, Engineering and Technology*. Vol. 5 No 11 : 18835-18840
- Aji W.C, 2015. Pengaruh Arus Listrik dan Jenis Gas Pelindung terhadap Sifat Fisik Mekanik Sambungan *Spot TIG Welding* Logam Sejenis antara Baja dan Paduan Aluminium, Surakarta: Skripsi Teknik Mesin UNS
- Amin A, 2017. Pengaruh Variasi Arus Listrik terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik (*Spot Welding*) Logam *Dissimilar Stainless Steel* dan Baja Karbon Rendah. *Journal Scientific Mechanical Engineering*. Vol 2 No 1 : Hal 66-67
- Anggoro A, 2016. Studi Reaksi Intermetalik pada *Interface* Sambungan Las *Spot TIG Welding* Material tak Sejenis antara Baja-Paduan Aluminium, Surakarta : Skripsi Teknik Mesin UNS
- Callister Jr., W.D., 2001. *Fundamentals of Materials Science and Engineering, Interactive e-Text, Fifth Edition*.
- Chao, Y.J. 2003. *Ultimate Strength and Failure Mechanism of Resistance Spot Weld*. *Journal of Engineering Material and Technology*, Vol. 125 : Hal 125-132
- Faozi S. 2015. Pengaruh Arus Listrik dan  *Holding Time* terhadap Sifat Fisik-Mekanik Sambungan *Spot TIG Welding* Material tak Sejenis antara Baja dan Paduan Aluminium, Surakarta: Skripsi Teknik Mesin UNS
- Handra N dan Syafra F.F. 2013. Studi Kekuatan Sambungan Plat pada *Spot Welding* Ditinjau dari Kekuatan Tarik dan Geser. *Jurnal Mechanical*, Volume 4 Nomor 1 : Hal 52-57
- Hendrawan dan Rusmawan, 2014. Studi Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (*Spot Welding*) Logam tak Sejenis. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta*
- Kuntoro AA, 2013. Pengaruh Pre-Strain dan Tegangan Listrik terhadap Sifat Fisik Mekanik dan Korosi Sambungan Las Titik (RSW) Logam Beda Jenis antara Aisi 430 dan JSL Aus (J1). Surakarta : Skripsi Teknik Mesin UNS
- Parekke S, 2014. Pengaruh Pengelasan Logam Berbeda (AISI 1045) dengan (AISI 316L) terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro. *Jurnal Sains dan Teknologi*. Vol. 3 No. 2 : 191-198. Universitas Hasanuddin
- Purwaningrum dan Fatchan, 2013. Pengaruh Arus Listrik terhadap Karakteristik Fisik-Mekanik Sambungan Las Titik Logam *Dissimilar Al-Steel*. *Jurnal Media Komunikasi Teknik Mesin* Vol. 15 No. 1 : Hal 16-22

- Raharjo W.P dan Ariawan D. 2005. Pengaruh Welding Time terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan, Sambungan Lap Baja Tahan Karat Feritik AISI 430 Dengan Metode Resistance Spot Welding. Jurnal Mekanika, Volume 3 Nomor 3 : Hal 19-23
- Saputra D, 2019. Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan *Spot TIG welding* Material tak Sejenis antara Baja Karbon Rendah dan Alumunium, Yogyakarta: Skripsi Teknik Mesin UMY
- Saripudin A, 2007. Pengaruh Waktu Galvanis terhadap Pembentukan Fasa Intermetalik Fe-Zn pada Permukaan Ulir Baut Baja, Skripsi Teknik Mesin Universitas Gunadharma
- Sinarep, 2003. Pengaruh Perbedaan Gaya Elektroda Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik dengan Metode Spot Welding pada Plat Baja SUS 301 dan SUS 304, Jurnal Rekayasa, Vol 4, Hal 56-63
- Sulistijono, 2008. *Study of Fe-Zn Allow Growth in HDG Process*, Final Report ITS Centre Research
- Supriyanto dan Bowo, 2012. Kajian Pengaruh Tempering terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pengelasan *Stainless Steel*. Jurnal Teknik Vol.2 No. 1 : Hal 49-53
- Surdia T, dan Saito S, 1995. Pengetahuan Bahan Teknik, Cetakan keenam, Pradnya Paramita, Jakarta
- Waluyo, 2013. Pengaruh Tebal Plat Alumunium dan Lama Penekanan pada Pengelasan Titik terhadap Sifat Fisis, Mekanis dan Efisiensi Panas. Jurnal Teknologi Vol 6 No 1, IST AKPRIND Yogyakarta
- Winarto, 2011. Hand Book Teknologi Pengelasan, Japan Welding Society 1-11, Kanda Sakuman-cho, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0025 Japan
- Wiyono, 2012. Penentuan Pengelasan Dissimilar Alumunium dan Plat Baja Karbon Rendah dengan Variasi Waktu Pengelasan dan Arus Listrik. Journal Foundry, 2 (1) : 19-23
- Wirjosumarto H, dan Okumura T, 2000. Teknologi Pengelasan Logam, PT. Pradnya Paramita, Jakarta
- Yasinta S, 2016. Studi Lapisan Intermetalik pada Interface Sambungan Las Resistance Spot Welding Material tak Sejenis antara Alumunium A5052-Baja Galvanis. Surakarta: Skripsi Teknik Mesin UNS
- <https://manualslib.com/manual/1039132/Ewm-Tetrix-351.html>. (10 Juli 2019)