



LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR
KARAKTERISASI SAMBUNGAN *FRICTION STIR WELDING* UNTUK
MATERIAL *POLYCARBONATE* DENGAN VARIASI KECEPATAN
PUTAR MESIN DAN DIAMETER *PIN TOOLS*

Disusun Oleh :
ABDUL MAULANA
20150130037

Telah Dipertahankan Di Depan Tim Penguji
Pada Tanggal 23/07/2019
Susunan Tim Penguji :

Dosen Pembimbing 1

Ir. Aris Widyo Nugroho, S.T., M.T., Ph.D
NIK. 19700307 199509 123022

Dosen Pembimbing 2

Cahyo Budiyanoro., S.T., M.Sc
NIK. 197110232 201507 123083

Dosen Penguji

Drs. Sudarisman., M.S.Mechs., Ph.D
NIP. 19590502 198702 1001

Tugas Akhir ini telah dinyatakan sah sebagai salah satu persyaratan

Untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik

Tanggal Juli 2019

Mengesahkan
Ketua Program Studi Teknik Mesin



Berli Paripurna Kamil, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D
NIP. 19740302 200104 123049