

LAMPIRAN

Lampiran 1. hasil pengukuran distorsi ($v = 6 \text{ mm/s}$)

		Jarak Sumbu Y (mm)											
		0	12,5	25	37,5	50	62,5	75	87,5	100	112,5	125	137,5
Jarak Sumbu X (mm)	0	2,37	2,33	2,26	2,15	2,05	2	1,63	1,54	1,43	1,27	1,11	0,97
	10	2,08	2,02	1,93	1,83	1,75	1,66	1,39	1,26	1,15	1	0,84	0,66
	20	1,93	1,87	1,79	1,69	1,59	1,5	1,27	1,13	1,01	0,87	0,71	0,52
	30	1,82	1,76	1,69	1,58	1,5	1,4	1,17	1,07	0,94	0,79	0,64	0,45
	40	1,68	1,63	1,57	1,46	1,38	1,28	1,1	0,97	0,85	0,71	0,55	0,37
	50	1,57	1,51	1,45	1,34	1,26	1,17	1,01	0,89	0,75	0,61	0,46	0,27
	60	1,44	1,39	1,33	1,21	1,15	1,05	0,94	0,8	0,68	0,51	0,37	0,18
	70	1,32	1,25	1,21	1,09	1,03	0,94	0,88	0,73	0,61	0,45	0,29	0,1
	80	1,18	1,13	1,08	0,99	0,92	0,82	0,82	0,67	0,55	0,38	0,22	0,03
	90	1,05	1,01	0,98	0,86	0,8	0,73	0,78	0,62	0,5	0,32	0,15	-0,04
	100	0,92	0,89	0,85	0,75	0,69	0,61	0,76	0,58	0,45	0,27	0,08	-0,11
	110	0,83	0,78	0,74	0,65	0,58	0,52	0,75	0,56	0,41	0,22	0,04	-0,15
	120	0,71	0,65	0,63	0,54	0,48	0,42	0,74	0,53	0,38	0,18	-0,01	-0,22
	130	0,63	0,56	0,52	0,45	0,4	0,34	0,75	0,52	0,35	0,15	-0,05	-0,28
	140	0,48	0,45	0,43	0,36	0,31	0,25	0,75	0,51	0,34	0,12	-0,09	-0,32
	150	0,44	0,36	0,33	0,27	0,23	0,17	0,78	0,51	0,32	0,09	-0,13	-0,37
	160	0,28	0,27	0,25	0,19	0,15	0,09	0,8	0,5	0,31	0,07	-0,16	-0,4
	170	0,2	0,2	0,17	0,12	0,08	0,02	0,8	0,5	0,29	0,05	-0,18	-0,44
	180	0,14	0,12	0,11	0,06	0,02	-0,02	0,8	0,5	0,29	0,03	-0,2	-0,46
	190	0,09	0,07	0,06	0,01	-0,03	-0,05	0,79	0,5	0,28	0,02	-0,22	-0,48
	200	0,04	0,03	0,02	-0,03	-0,07	-0,08	0,78	0,5	0,28	0,01	-0,24	-0,5
	210	0	0	-0,01	-0,06	-0,11	-0,13	0,76	0,5	0,28	0,01	-0,24	-0,5
	220	-0,01	-0,01	-0,03	-0,07	-0,12	-0,13	0,76	0,5	0,28	0,02	-0,24	-0,5
	230	-0,01	-0,01	-0,03	-0,07	-0,11	-0,13	0,78	0,51	0,29	0,03	-0,23	-0,49
	240	0	0	-0,01	-0,06	-0,1	-0,12	0,78	0,52	0,3	0,04	-0,2	-0,46
	250	0,03	0,03	0,01	-0,03	-0,07	-0,1	0,78	0,53	0,32	0,07	-0,18	-0,44
	260	0,08	0,08	0,06	0,01	-0,04	-0,06	0,79	0,55	0,35	0,1	-0,14	-0,39
	270	0,14	0,15	0,11	0,07	0,02	-0,01	0,8	0,58	0,38	0,14	-0,09	-0,34
	280	0,2	0,21	0,18	0,14	0,08	0,06	0,82	0,6	0,41	0,18	-0,04	-0,27
	290	0,3	0,3	0,26	0,22	0,16	0,14	0,85	0,63	0,46	0,24	0,02	-0,2
	300	0,4	0,38	0,35	0,3	0,24	0,21	0,86	0,68	0,5	0,3	0,09	-0,12
	310	0,5	0,5	0,45	0,4	0,33	0,29	0,89	0,74	0,55	0,35	0,16	-0,03
	320	0,61	0,6	0,55	0,5	0,42	0,39	0,91	0,77	0,6	0,42	0,25	0,05
	330	0,73	0,7	0,65	0,6	0,52	0,5	0,93	0,83	0,66	0,48	0,31	0,14
	340	0,85	0,85	0,77	0,71	0,66	0,6	0,98	0,88	0,71	0,54	0,39	0,24
	350	0,98	0,95	0,89	0,83	0,76	0,72	1,01	0,92	0,77	0,6	0,47	0,32
	360	1,1	1,08	1,01	0,96	0,88	0,85	1,04	0,99	0,82	0,68	0,55	0,41
	370	1,25	1,2	1,14	1,08	1,01	0,98	1,06	1,02	0,89	0,76	0,64	0,51
	380	1,36	1,32	1,26	1,2	1,14	1,1	1,09	1,07	0,95	0,83	0,72	0,59
	390	1,5	1,46	1,39	1,34	1,27	1,24	1,15	1,13	1,01	0,9	0,8	0,66
	400	1,6	1,55	1,52	1,46	1,39	1,35	1,22	1,2	1,08	0,98	0,89	0,74
410	1,69	1,66	1,63	1,57	1,52	1,5	1,29	1,29	1,16	1,04	0,94	0,8	

Lampiran 2. hasil pengukuran distorsi ($v = 7 \text{ mm/s}$)

		Jarak Sumbu Y (mm)											
		0	12,5	25	37,5	50	62,5	75	87,5	100	112,5	125	137,5
Jarak Sumbu X (mm)	0	-0,05	-0,08	-0,11	-0,15	-0,18	-0,2	-0,26	-0,22	-0,19	-0,16	-0,14	-0,12
	10	0,03	-0,01	-0,03	-0,09	-0,12	-0,15	-0,23	-0,18	-0,15	-0,12	-0,13	-0,09
	20	0,1	0,06	0,05	-0,01	-0,06	-0,07	-0,17	-0,13	-0,09	-0,07	-0,1	-0,03
	30	0,16	0,12	0,08	0,05	0,01	-0,02	-0,12	-0,08	-0,04	-0,02	-0,05	0,02
	40	0,21	0,18	0,14	0,1	0,06	0,04	-0,07	-0,04	0,01	0,03	0	0,06
	50	0,24	0,22	0,18	0,15	0,11	0,1	-0,03	0,01	0,05	0,07	0,05	0,1
	60	0,28	0,26	0,21	0,18	0,14	0,13	0,01	0,05	0,09	0,1	0,09	0,13
	70	0,3	0,28	0,24	0,21	0,18	0,15	0,04	0,08	0,11	0,13	0,12	0,16
	80	0,32	0,3	0,26	0,23	0,19	0,17	0,07	0,11	0,15	0,15	0,15	0,18
	90	0,33	0,3	0,27	0,25	0,21	0,18	0,09	0,13	0,16	0,17	0,17	0,19
	100	0,32	0,3	0,27	0,26	0,21	0,19	0,1	0,14	0,17	0,18	0,18	0,2
	110	0,31	0,29	0,27	0,26	0,21	0,2	0,12	0,16	0,18	0,19	0,19	0,2
	120	0,29	0,28	0,26	0,25	0,21	0,19	0,14	0,17	0,18	0,2	0,2	0,2
	130	0,27	0,25	0,24	0,24	0,2	0,19	0,15	0,18	0,19	0,21	0,2	0,21
	140	0,23	0,23	0,21	0,21	0,19	0,18	0,17	0,2	0,2	0,21	0,21	0,2
	150	0,2	0,2	0,17	0,19	0,17	0,17	0,19	0,21	0,21	0,22	0,21	0,2
	160	0,16	0,16	0,15	0,16	0,15	0,15	0,2	0,22	0,22	0,22	0,21	0,19
	170	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,22	0,24	0,23	0,22	0,21	0,19
	180	0,09	0,08	0,09	0,1	0,09	0,1	0,25	0,25	0,24	0,24	0,2	0,18
	190	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,07	0,27	0,26	0,25	0,24	0,2	0,18
	200	0	0,01	0,02	0,05	0,02	0,03	0,3	0,28	0,27	0,25	0,2	0,18
	210	-0,04	-0,03	-0,02	0,03	-0,01	0	0,34	0,3	0,28	0,25	0,21	0,18
	220	-0,07	-0,06	-0,05	-0,01	-0,05	-0,03	0,36	0,33	0,3	0,26	0,22	0,18
	230	-0,11	-0,01	-0,08	-0,05	-0,08	-0,07	0,4	0,36	0,32	0,28	0,23	0,19
	240	-0,14	-0,12	-0,11	-0,07	-0,1	-0,1	0,43	0,38	0,34	0,29	0,25	0,2
	250	-0,17	-0,15	-0,14	-0,1	-0,13	-0,13	0,45	0,4	0,36	0,31	0,26	0,22
	260	-0,19	-0,17	-0,16	-0,13	-0,15	-0,16	0,47	0,42	0,37	0,32	0,27	0,23
	270	-0,2	-0,19	-0,18	-0,15	-0,17	-0,19	0,47	0,42	0,38	0,33	0,28	0,25
	280	-0,21	-0,2	-0,19	-0,17	-0,19	-0,2	0,47	0,42	0,38	0,34	0,29	0,25
	290	-0,22	-0,21	-0,2	-0,19	-0,2	-0,22	0,45	0,42	0,37	0,33	0,28	0,25
	300	-0,22	-0,21	-0,21	-0,2	-0,21	-0,23	0,42	0,38	0,35	0,31	0,27	0,25
	310	-0,22	-0,21	-0,21	-0,2	-0,22	-0,24	0,38	0,36	0,32	0,29	0,25	0,23
	320	-0,22	-0,21	-0,21	-0,21	-0,22	-0,24	0,33	0,3	0,29	0,25	0,22	0,2
	330	-0,22	-0,21	-0,21	-0,21	-0,22	-0,24	0,26	0,25	0,23	0,2	0,18	0,17
	340	-0,23	-0,22	-0,22	-0,22	-0,23	-0,24	0,19	0,18	0,18	0,15	0,13	0,12
	350	-0,23	-0,23	-0,22	-0,22	-0,23	-0,24	0,12	0,11	0,12	0,1	0,08	0,07
	360	-0,24	-0,24	-0,23	-0,23	-0,24	-0,24	0,02	0,02	0,04	0,03	0,02	0
	370	-0,26	-0,25	-0,25	-0,24	-0,24	-0,24	-0,07	-0,05	-0,03	-0,05	-0,06	-0,06
	380	-0,27	-0,27	-0,27	-0,26	-0,25	-0,25	-0,15	-0,12	-0,1	-0,11	-0,12	-0,14
	390	-0,3	-0,3	-0,3	-0,28	-0,27	-0,27	-0,24	-0,2	-0,18	-0,2	-0,2	-0,21
400	-0,33	-0,33	-0,32	-0,31	-0,3	-0,29	-0,28	-0,26	-0,25	-0,25	-0,26	-0,27	

Lampiran 3. hasil pengukuran distorsi ($v = 8 \text{ mm/s}$)

		Jarak Sumbu Y (mm)											
		0	12,5	25	37,5	50	62,5	75	87,5	100	112,5	125	137,5
Jarak Sumbu X (mm)	0	0,29	0,23	0,2	0,28	0,26	0,23	-0,04	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14
	10	0,3	0,25	0,23	0,3	0,27	0,24	-0,02	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
	20	0,31	0,28	0,24	0,31	0,28	0,25	0,06	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17
	30	0,32	0,29	0,25	0,32	0,3	0,26	0,07	0,12	0,12	0,15	0,18	0,19
	40	0,33	0,29	0,28	0,34	0,31	0,28	0,09	0,14	0,15	0,17	0,19	0,21
	50	0,34	0,29	0,28	0,35	0,32	0,3	0,11	0,16	0,17	0,18	0,2	0,22
	60	0,35	0,3	0,29	0,35	0,33	0,31	0,13	0,18	0,18	0,2	0,21	0,23
	70	0,34	0,3	0,29	0,36	0,34	0,32	0,17	0,2	0,2	0,21	0,22	0,24
	80	0,34	0,3	0,29	0,35	0,34	0,32	0,19	0,22	0,21	0,22	0,23	0,24
	90	0,33	0,3	0,29	0,35	0,34	0,32	0,2	0,23	0,22	0,22	0,23	0,24
	100	0,31	0,29	0,28	0,34	0,34	0,32	0,21	0,24	0,22	0,23	0,24	0,24
	110	0,29	0,26	0,26	0,34	0,33	0,32	0,22	0,24	0,23	0,23	0,24	0,24
	120	0,27	0,24	0,24	0,32	0,32	0,32	0,23	0,25	0,23	0,23	0,23	0,23
	130	0,24	0,22	0,22	0,31	0,32	0,31	0,24	0,26	0,24	0,24	0,23	0,23
	140	0,21	0,2	0,2	0,3	0,31	0,31	0,24	0,27	0,24	0,24	0,23	0,22
	150	0,18	0,17	0,19	0,28	0,3	0,3	0,24	0,27	0,25	0,24	0,23	0,22
	160	0,16	0,15	0,17	0,27	0,29	0,28	0,26	0,27	0,25	0,24	0,23	0,22
	170	0,12	0,12	0,15	0,26	0,27	0,27	0,28	0,28	0,25	0,24	0,23	0,21
	180	0,09	0,11	0,13	0,23	0,25	0,25	0,3	0,29	0,26	0,25	0,23	0,21
	190	0,07	0,1	0,12	0,21	0,23	0,26	0,31	0,3	0,27	0,25	0,24	0,21
	200	0,04	0,07	0,1	0,19	0,2	0,25	0,33	0,31	0,27	0,26	0,24	0,21
	210	0	0,03	0,07	0,06	0,2	0,22	0,31	0,28	0,28	0,26	0,22	0,21
	220	-0,01	0,02	0,06	0,06	0,18	0,21	0,32	0,29	0,29	0,26	0,22	0,21
	230	-0,03	0	0,05	0,05	0,18	0,2	0,34	0,3	0,3	0,27	0,23	0,21
	240	-0,04	-0,01	0,03	0,05	0,17	0,19	0,36	0,31	0,31	0,28	0,24	0,21
	250	-0,04	-0,01	0,03	0,04	0,17	0,18	0,38	0,32	0,32	0,29	0,25	0,22
	260	-0,04	-0,01	0,02	0,04	0,16	0,18	0,39	0,34	0,33	0,3	0,25	0,23
	270	-0,04	0	0,03	0,04	0,16	0,17	0,4	0,35	0,34	0,31	0,27	0,24
	280	-0,04	0	0,03	0,05	0,16	0,18	0,41	0,35	0,35	0,32	0,28	0,25
	290	-0,04	0	0,04	0,05	0,17	0,18	0,41	0,35	0,36	0,33	0,28	0,26
	300	-0,02	0,02	0,05	0,07	0,18	0,18	0,41	0,28	0,36	0,33	0,29	0,27
	310	-0,01	0,03	0,06	0,09	0,19	0,2	0,42	0,28	0,37	0,34	0,3	0,27
	320	0,01	0,04	0,1	0,1	0,21	0,21	0,41	0,28	0,37	0,34	0,31	0,28
	330	0,02	0,05	0,1	0,12	0,23	0,23	0,41	0,28	0,37	0,35	0,31	0,29
	340	0,03	0,09	0,11	0,13	0,25	0,26	0,4	0,28	0,38	0,35	0,31	0,29
	350	0,05	0,1	0,14	0,15	0,28	0,29	0,39	0,28	0,38	0,36	0,32	0,29
	360	0,07	0,12	0,17	0,18	0,3	0,34	0,38	0,28	0,39	0,37	0,33	0,31
	370	0,09	0,14	0,19	0,21	0,33	0,37	0,37	0,28	0,39	0,38	0,34	0,31
	380	0,1	0,16	0,21	0,24	0,37	0,39	0,36	0,29	0,39	0,39	0,35	0,32
	390	0,11	0,17	0,22	0,25	0,38	0,41	0,35	0,29	0,4	0,39	0,35	0,32
400	0,17	0,2	0,25	0,25	0,42	0,45	0,38	0,31	0,42	0,43	0,35	0,33	

Lampiran 4. hasil pengukuran kekerasan mikro vickers ($v = 6 \text{ mm/s}$)

	6 mm/s	d1	d2	VHN
BM	-20	57,8	58,3	55
BM	-19	57,9	55	58,1
BM	-18	57,4	55,8	57,8
BM	-17	52,6	53,9	65,3
BM	-16	54,2	53,4	64
BM	-15	52,9	54,6	64,3
BM	-14	55	54,2	62,2
BM	-13	56	56	59,1
BM	-12	57,4	56,8	56,8
HAZ	-11	57,1	53,9	60,2
HAZ	-10	58,8	59,2	53,2
HAZ	-9	57,9	57,7	55,5
HAZ	-8	58,5	59,1	53,6
HAZ	-7	55,8	57,4	57,8
WM	-6	53,5	53,1	65,2
WM	-5	55,9	51,6	64,1
WM	-4	54,5	54,9	61,9
WM	-3	54,7	56,8	59,6
WM	-2	53,4	56,4	61,5
WM	-1	53,9	53,3	64,5
WM	0	57,5	56,5	57
WM	1	52,4	53	66,7
WM	2	54,3	56,5	60,4
WM	3	55,2	57,7	58,1
WM	4	52,7	52	67,6
WM	5	53,4	54	64,3
WM	6	53,5	53,6	64,6
HAZ	7	54,5	55,8	60,9
HAZ	8	56,8	56,8	57,4
HAZ	9	59	57,1	55
HAZ	10	57,2	55,8	58
HAZ	11	54,5	55,3	61,5
BM	12	56,2	58,2	56,6
BM	13	57	56,5	57,5
BM	14	54,4	55,8	61
BM	15	56,6	54,7	59,8
BM	16	56,9	55,8	58,4
BM	17	55	56	60,2
BM	18	55,6	56,7	58,8
BM	19	55	55	61,3
BM	20	54,7	52,8	64,1

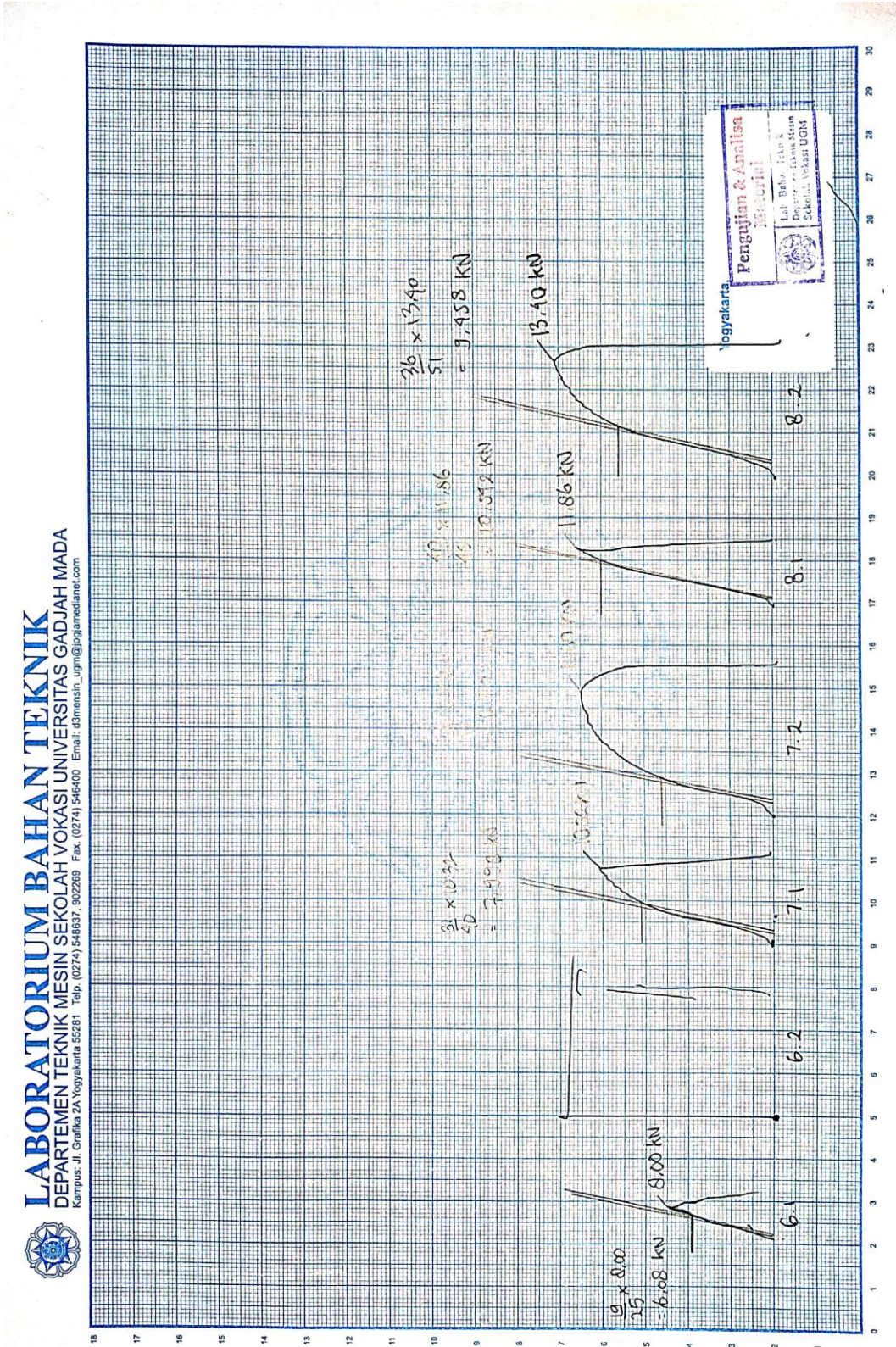
Lampiran 5. hasil pengukuran kekerasan mikro vickers ($v = 7 \text{ mm/s}$)

	7 mm/s	d1	d2	VHN
BM	-20	57,7	57,9	55,5
BM	-19	59,1	58	54
BM	-18	57	58	56
BM	-17	58,4	57,2	55,5
BM	-16	57	57,6	56,4
BM	-15	58,1	59,4	53,7
BM	-14	56,6	57,1	57,3
BM	-13	58	56,2	56,8
BM	-12	56,5	59,2	55,4
HAZ	-11	61	62,7	48,4
HAZ	-10	56,8	59,5	54,8
HAZ	-9	56	56,9	58,1
HAZ	-8	57,5	57,2	56,3
HAZ	-7	56,9	56	58,1
WM	-6	52	53,8	66,2
WM	-5	51,1	52,5	69,1
WM	-4	53,7	55,4	62,3
WM	-3	55,3	56,5	59,3
WM	-2	54,2	54,9	62,3
WM	-1	51,3	50,4	71,7
WM	0	54,8	53,6	63,1
WM	1	55,8	55,8	59,5
WM	2	54,4	53,8	63,3
WM	3	52,7	53,5	65,7
WM	4	55,2	55,5	60,5
WM	5	56,3	53,9	61
WM	6	60,7	58,4	52,2
HAZ	7	58,1	58,6	54,4
HAZ	8	56,5	58,4	56,1
HAZ	9	58,7	62,3	50,6
HAZ	10	59,2	59,4	52,7
HAZ	11	58,1	60	52,6
BM	12	55,5	57,1	58,5
BM	13	58,2	58,5	54,4
BM	14	57,9	59	54,2
BM	15	56,9	57,2	56,9
BM	16	57	56,9	57,1
BM	17	58,7	58,8	53,7
BM	18	57,8	56,8	56,4
BM	19	58,5	58,4	54,2
BM	20	57,4	57,7	55,9

Lampiran 6. hasil pengukuran kekerasan mikro vickers ($v = 8 \text{ mm/s}$)

	8 mm/s	d1	d2	VHN
BM	-20	53,2	55,3	63
BM	-19	55,5	54	61,8
BM	-18	55,9	53,1	62,4
BM	-17	53,8	54,5	63,2
BM	-16	55,4	55,8	59,9
BM	-15	56,3	55,6	59,2
BM	-14	59,1	57,9	54,1
BM	-13	58	57,8	55,3
BM	-12	56,9	59,1	55,1
HAZ	-11	60,6	58,1	52,6
HAZ	-10	59	59	53,2
HAZ	-9	58,9	57	55,2
HAZ	-8	59,4	57,1	54,6
HAZ	-7	60,2	59,9	51,4
WM	-6	52,5	52,9	66,7
WM	-5	51,5	54,1	66,5
WM	-4	56,7	55,9	58,5
WM	-3	52,7	52,5	67
WM	-2	53	53,1	65,8
WM	-1	55,5	57,6	57,9
WM	0	51,6	54,3	66,1
WM	1	51,2	52,1	69,5
WM	2	51,2	51,7	70
WM	3	54,4	55,7	61,1
WM	4	54,9	55,4	60,9
WM	5	50,9	53,7	67,7
WM	6	55	54	62,4
HAZ	7	60	57,8	53,4
HAZ	8	58,3	60,1	52,9
HAZ	9	59,2	60,5	51,7
HAZ	10	58,6	59,9	52,8
HAZ	11	59,7	58,3	53,2
BM	12	58,4	59,3	53,5
BM	13	59,5	59,5	52,3
BM	14	58,8	59,2	53,2
BM	15	57,8	59,4	54
BM	16	54,3	54,8	62,3
BM	17	52,2	54	65,7
BM	18	55,8	55,1	60,3
BM	19	53,4	54,5	63,7
BM	20	54,4	55,2	61,7

Lampiran 7. hasil pengujian Tarik



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
 DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI UNIVERSITAS GADJAH MADA
 Kampus: Jl. Grafika ZA Yogyakarta 55281 Telp. (0274) 548637, 902269 Fax. (0274) 546400 Email: d3mensin_ugm@ugjamedia.net.com

Lampiran 8. hasil pengujian Tarik



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI UNIVERSITAS GADJAH MADA

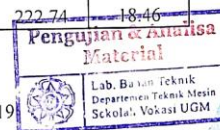
Data Pengujian Tarik

No	Variasi	Lebar (mm)	Tebal (mm)	Panjang Awal (mm)	Pmax (KN)	ΔL (mm)	Tegangan (MPa)	Regangan (%)
1	6 JKI	12.62	6.13	48.63	12.79	7.94	165.33	16.33
2	6 BKI	12.72	6.63	49.47	13.09	7.87	155.22	15.91
3	6 JKN	12.57	6.48	48.80	12.89	6.86	158.25	14.06
4	6 BKN	12.79	6.42	48.52	12.92	7.53	157.35	15.52
5	7 JKI	13.40	6.92	48.95	12.95	8.78	139.66	17.94
6	7 BKI	13.25	6.50	48.51	12.80	8.44	148.62	17.40
7	7 JKN	12.58	6.57	49.06	13.16	7.88	159.22	16.06
8	7 BKN	11.59	6.17	48.61	11.75	7.84	164.31	16.13
9	8 JKI	12.73	6.29	49.32	7.40	2.00	92.42	4.06
10	8 BKI	12.57	6.07	48.76	8.54	2.60	111.93	5.33
11	8 JKN	12.79	6.32	48.76	7.01	1.93	86.72	3.96
12	8 BKN	12.76	6.30	48.47	7.80	2.38	97.03	4.91
13	6.1	12.96	5.65	48.64	8.00	2.70	109.25	5.55
14	6.2	13.00	6.00	48.64	13.03	6.01	167.05	12.36
15	7.1	12.58	5.80	49.63	10.32	4.20	141.44	8.46
16	7.2	12.71	5.86	48.92	11.60	9.44	155.75	19.30
17	8.1	12.61	5.88	48.92	11.86	4.00	159.95	8.18
18	8.2	13.28	5.72	48.94	13.40	7.19	176.40	14.69
19	RAW 1	12.49	5.15	48.89	14.38	8.21	223.56	16.79
20	RAW 2	12.39	5.12	48.86	14.13	9.02	222.74	18.46

Lembar asli, tidak untuk digandakan

Keterangan :

1. Pengujian dilaksanakan pada tanggal 9 Maret 2019



Lampiran 10. hasil pengujian impact



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

Hasil Pengujian Impact

No.	Variasi	Tinggi (mm)	Lebar (mm)	Energi (J)	Harga Impact (J/mm ²)
1	6 JKI	8.14	6.14	14	0.28
2	6 BKI	8.34	5.78	14	0.29
3	6 JKN	8.78	6.18	14	0.26
4	6 BKN	8.14	5.72	11	0.24
5	7 JKI	8.44	6.68	14	0.25
6	7 BKI	8.80	6.90	16	0.26
7	7 JKN	8.50	5.98	13	0.26
8	7 BKN	8.48	5.82	10	0.20
9	8 JKI	8.70	5.82	8	0.16
10	8 BKI	8.62	6.20	10	0.19
11	8 JKN	8.52	5.98	8	0.16
12	8 BKN	8.40	5.64	7	0.15
13	6.1	8.36	5.83	15	0.31
14	6.2	8.79	5.76	15	0.30
15	7.1	8.49	5.78	15	0.31
16	7.2	8.15	5.84	15	0.32
17	8.1	8.32	5.75	18	0.38
18	8.2	8.90	5.57	17	0.34
19	RAW 1	8.65	5.12	32	0.72
20	RAW 2	8.83	5.13	32	0.71

Lembar asli, tidak untuk digandakan

Keterangan :

1. Pengujian menggunakan metode Charpy
2. Pengujian dilaksanakan tanggal 9 Maret 2019

