



LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI

PENGARUH VARIASI ARUS DAN WAKTU PENGELASAN MATERIAL
ALUMINIUM TERHADAP KAPASITAS BEBAN SAMBUNGAN SPOT
TIG WELDING

*THE EFFECT OF CURRENT AND WELDING TIME OF ALUMINIUM
MATERIAL TO CONNECTION LOAD CAPACITY OF SPOT TIG WELDING*

Dipersiapkan dan disusun oleh :

Akbar Ginanjar Putera
20170130159

telah dipertahankan di depan Dewan Pengaji
Pada tanggal, 05 September 2019

Pembimbing Utama

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 197003071995509123022

Pembimbing Pendamping

Muh. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng.
NIP. 197905232005011001

Pengaji

Rela Adi Hinarosa, S.T., M.Eng
NIK. 19880729201712123104

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan

Untuk memperoleh gelar Sarjana

Tanggal, 17 September 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY

Berli Paripurna Kamil, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302200104123049