

SKRIPSI

PENGARUH VARIASI ARUS DAN WAKTU PENGELASAN MATERIAL ALUMINIUM TERHADAP KAPASITAS BEBAN SAMBUNGAN SPOT TIG WELDING



UMY

UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH
YOGYAKARTA

Unggul & Islami

Disusun oleh :

Akbar Ginanjar Putera
20170130159

PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

2019