

## DAFTAR PUSTAKA

- Aji, WC. (2015). *Pengaruh Arus Listrik dan Jenis Gas Pelindung Terhadap Sifat Fisik Mekanik Sambungan Spot TIG Welding Logam Tak Sejenis Antara Baja dan Paduan Aluminium*. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Amsted B.H., Ostwald, Philip, Djaprie S., 2005. *Teknologi Mekanik*. (Penerjemah Sriati Djaprie Edisi ke-7 jilid 1). Erlangga, Jakarta
- Arifin, S. (1997). *Las Listrik dan Otogen*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Arumugam, A., and Nor, M. (2015). Spot Welding Parameter Optimization To Improve Weld Characteristics for Dissimilar Metal. *INTERNATIONAL JOURNAL OF SCIENTIFIC & TECHNOLOGY RESEARCH*, 75-80.
- Faozi, S. (2015). Pengaruh Arus Listrik dan  *Holding Time*  Terhadap Sifat Fisik-Mekanik Sambungan  *Spot TIG*  Welding Material Tak Sejenis antara Baja dan Paduan Alumunium. *Surakarta: Universitas Sebelas Maret*.
- Febriyanto, D., dan Purwanto, RE. (2018). Pengaruh Variasi Voltase dan Waktu Penekanan Sambungan Pengelasan Titik (Spot Welding) Terhadap Kekuatan Geser dan Kekuatan Peel Baja SPCC. 59-64.
- Firmansyah, W., Suryanto, H., Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Waktu Penekanan Pengelasan Titik Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro pada Sambungan Dissimilar Baja Tahan Karat AISI 304 dengan Baja Karbon Rendah. *JURNAL TEKNIK MESIN* , 1-8.
- Haikal, & Triyono. (2013). Studi Literatur Pengaruh Parameter Pengelasan terhadap Sifat Fisik dan Mekanik pada Las Titik (Resistance Spot Welding). *Rotasi 15 (2)*, 44-54.
- Handra, N., dan Syafra, FF. (2013). Studi Kekuatan Sambungan Plat pada Spot Welding Ditinjau dari Kekuatan Tarik dab Geser. 52-57.
- Hayat, F. (2011). Resistance Spot Weldability of Dissimilar Materials: BH180-AISI304L Steels and BH180-IF7123 Steels. *Journal Materials & Science Technology*, 1047-1058.

- Hendrawan, MA., dan Rusmawan, DD. (2014). Studi Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Tak Sejenis. *Simposium Nasional Teknologi Terapan*, 6-13.
- Kuntoro, A. A., Triyono, & Sukanto, H. (2017). Pengaruh pre-strain dan tegangan listrik terhadap sifat fisik mekanik dan korosi sambungan las titik (RSW) logam beda jenis antara AISI 430 dan JSL AUS (J1). *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 63-70.
- Mawan, H. (2016). Pengaruh Arus Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Produk Las Tembaga dan Baja Karbon Rendah Dengan Metode *Tungsten Inert Gas (TIG)*. *Universitas Muhammadiyah Surakarta*
- Mustakim., Kartikasari, R., Permana, BW. (2017). Pengaruh Arus dan Waktu Spot Welding Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Dissimilar AISI 1003 dengan AISI 1025. 968-972.
- Raharjo, W. P., & Ariawan, D. (2005). Pengaruh Welding Time terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan , Sambungan Lap Baja Tahan Karat Feritik AISI 430 dengan Metode Resistance Spot Welding. *Mekanika*.
- Rhasid, M. 2010. *Some Tribological Influences On The ElectrodeWorksheet Interface During Resistance Spot Welding Of Aluminium Alloys*. *Journal Of Material Engineering And Performance*, (20): 456-462.
- Ruukki, 2007, *Resistance Welding Manual*, Rautaruukki Corporation, Finlandia.
- Silaban, V., Waskito, & Purwantono. (2016). Pengaruh Parameter Pengelasan Spot Welding. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*
- Subrammanian, A., & Jabaraj, D. (2013). Research on Resistance Spot Welding of Stainless Steel-An Overview. *International Journal of Scientific & Engineering Research*, 1741-1750.
- Waluyo, J. (2013). *Pengaruh Tebal Pelat Aluminium dan Lama Penekanan pada Pengelasan Titik Terhadap Sifat Fisis, Mekanis dan Efisiensi Panas*, 56-64.