

DAFTAR PUSTAKA

- Bhamji, I., Preuss, M., Moat, R.J., Threadgill, P.L., and Addison, A.C., 2012. “*Linier Friction Welding Of Aluminium to Magnesium*”. *Journal of Science and Technology of Welding and Joining*, 17(5), pp. 368-374.
- Karunia, N.P., 2016. “Pengaruh Putaran Spindel Dan Sudut *Chamfer* Terhadap Sifat Mekanik Aluminium 6061 Pada *Innerside Friction Welding*”. Skripsi Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Jember.
- Purwaningrum, Y., 2006. “Karakteriasi Sifat Fisis Dan Mekanis Sambungan las SMAW Baja A-287 Sebelum Dan Sesudah PWHT”. *Jurnal TEKNOIN*, ISSN 0853-8697, 11(3), pp. 233-242.
- Purwaningrum, Y., dan Fatchan, M., 2013. “Pengaruh Arus Listrik Terhadap Karakteristik Fisik -Mekanik Sambungan Las Titik Logam *Dissimilar Al-Steel*”. *Jurnal Teknik Mesin Undip ROTASI*, 15(1), pp. 16-22.
- Sahin, M., 2009. “*Joining Of Stainless-steel and Aluminium Materials by Friction Welding*”. *Journal of Int J Adv Manuf Tehnol*, 41, pp. 487-497.
- Sahin, M., and Misirli, C., 2013. “*Mechanical and Metalurgical Properties of Friction Welded Aluminium Joints*”. *Journal of INTECH World’s Largest Science, Technology & Medicine*, pp. 276-300.
- Santoso, E.B., Irawan, Y.S., dan Sutikno, E., 2012. “Pengaruh Sudut *Chamfer* Dan Gaya Tekan Akhir Terhadap Kekuatan Tarik Dan Porositas Sambungan Las Gesek Pada Paduan Al-Mg-Si”. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 3(1), pp. 293-298.
- Septian, S., Jatisukamto, G., Junus, S., 2016. “Pengaruh Waktu Gesek *Friction Welding* Terhadap Karakterisasi Baja AISI 1045 Dengan Sudut *Chamfer 15°*”. *Jurnal ROTOR*, 9(2), pp. 116-120.
- Shubhavardhan, R.N., Surendran, S., 2012. “*Friction Welding to Join Dissimilar Metals*”. *Journal of Emerging Technology and Advanced Engineering*, ISSN 2250-2459, 2(7), pp. 200-210.
- Sugianto, H.W., 2016. “Pengaruh Waktu Gesek dan Sudut *Chamfer* Terhadap Sifat Mekanik Hasil Lasan Aluminium 6061 Pada Proses *Friction Welding*”. Skripsi Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Jember.

- Tiwan., Ardian, A., 2005. “Penyambungan Baja AISI 1040 Batang Silinder Pejal Dengan *Friction Welding*”. Laporan penelitian Departemen Pendidikan Nasional Universitas Negeri Yogyakarta, Fakultas Teknik.
- Tyagita, D.A., Irawan, Y.S., Suprpto, W., 2014. “Kekuatan Puntir dan Porositas Hasil Sambungan Las Gesek AIMg-Si dengan Variasi *Chamfer* dan Gaya Tekan Akhir”. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 5(1), pp. 69-74.
- Yakub, Y., dan Nofri, M. 2013. “Variasi Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanik Mikro Sambungan Las Baja Tahan Karat AISI 304”. *Jurnal WIDYA Eksakta*, ISSN 2338-8102, 1(1), pp. 7-11.