

TUGAS AKHIR

**PENGARUH VARIASI BENTUK PERMUKAAN GESEK TERHADAP
KEKUATAN TARIK STRUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN
SAMBUNGAN LOGAM SILINDER PEJAL ALUMINIUM 6061 T6
DENGAN *STAINLESS STEEL* 304 MENGGUNAKAN METODE
*CONTINUOUS DRIVE FRICTION WELDING***

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Derajat Sarjana Strata-1
pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



UMY

**UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH
YOGYAKARTA**

Unggul & Islami

Disusun Oleh:

NUGROHO DWI CAHYO SAPUTRO

20140130147

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA
2019**