

**TUGAS AKHIR**

**PENGARUH VARIASI BENTUK PERMUKAAN GESEK TERHADAP  
KEKUATAN TARIK STRUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN  
SAMBUNGAN LOGAM SILINDER PEJAL ALUMINIUM 6061 T6  
DENGAN *STAINLESS STEEL* 304 MENGGUNAKAN METODE  
*CONTINUOUS DRIVE FRICTION WELDING***

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Derajat Sarjana Strata-1  
pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik  
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



**UMY**

**UNIVERSITAS  
MUHAMMADIYAH  
YOGYAKARTA**

**Unggul & Islami**

**Disusun Oleh:**

**NUGROHO DWI CAHYO SAPUTRO**

**20140130147**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA  
YOGYAKARTA  
2019**