

## MOTTO

“Jangan menyerah sebelum mencoba”

“Suatu pekerjaan yang paling tak kunjung bisa diselesaikan adalah pekerjaan yang tak kunjung pernah dimulai. ( JRR Tolkien )”

“MAN JADDA WAJADA”

## **KATA PENGANTAR**

*Assalamu'alaikum Wr. Wb.*

Puji dan rasa syukur mendalam penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat limpahan rahmat, hidayah, dan inayah-Nya maka laporan Tugas Akhir ini dapat diselesaikan dengan baik. Salam dan shalawat semoga selalu tercurahkan pada baginda Rasulullah Muhammad SAW.

Tugas Akhir yang berjudul “RANCANG BANGUN MESIN PLASTIC MELTER MENGGUNAKAN AUTODESK INVENTOR PROFFESIONAL 2019”, ini saya susun untuk memenuhi salah satu syarat dalam memperoleh gelar Ahli Madya pada Program Studi D3 Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Penulis mengucapkan rasa terima kasih yang sebesar – besarnya atas semua bantuan yang telah diberikan, baik secara langsung maupun tidak langsung selama penelitian dan penyusunan laporan Tugas Akhir ini hingga selesai. Secara khusus rasa terima kasih tersebut saya sampaikan kepada:

1. Mama, papa, serta keluarga tercinta yang selalu membimbing, mendidik, mendo'akan dan dukungan baik moril maupun materil dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
2. Bapak Rinasa Agistya A., Spd, T., M.Eng. selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulis dengan kesabaran dan ketulusan.

3. Bapak M. Abdus Shomad, S.Sos.I., S.T., M.Eng. serta Bapak Zuhri Nurisna S.T., M.T. selaku dosen penguji yang bersedia meluangkan waktu untuk memberikan kritik dan saran kepada penulis dalam pembuatan tugas akhir.
4. Bapak Bambang Jatmiko, S.E., M.Si selaku direktur Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
5. Bapak M. Abdus Shomad, S.Sos.I., S.T., M.Eng. selaku ketua Program Studi Teknik Mesin Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
6. Para dosen Jurusan D3 Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, yang telah memberikan tambahan pengetahuan dan mengajarkan ilmunya kepada penulis selama perkuliahan.
7. Para staff Jurusan D3 Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, yang senantiasa membantu penulis dalam urusan administrasi.
8. Teman-teman D3 Teknik Mesin, khususnya teman seperjuangan angkatan 2016 yang senantiasa berbagi ilmu dan pengalaman selama di perkuliahan.
9. Teman spesial yang selalu mendukung dan memberi semangat dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
10. Pihak-pihak lainnya yang tidak dapat disebutkan satu per satu, yang telah memberikan bantuan kepada saya, sehingga saya dapat menyelesaikan penyusunan tugas akhir ini.

Sebagai manusia yang tidak lepas dari kekurangan, penulis menyadari sepenuhnya bahwa penulisan tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Maka dari itu kritik

dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan demi penyempurnaan tugas akhir ini.

Penulis berharap semoga tugas akhir ini bermanfaat untuk menambah wawasan bagi penulis khususnya dan bagi siapa saja yang membacanya pada umumnya, Aamiin.

*Wassalamu'alaikum Wr. Wb.*

Yogyakarta, Oktober 2019

Fahbil Muhammad Tegar Perkasa

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
MOTO .....	viii
ABSTRAK .....	ix
ABSTRACT .....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xiv
DAFTAR TABEL.....	xvi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	3
1.3 Batasan Masalah.....	4
1.4 Rumusan Masalah.....	4
1.5 Tujuan .....	4
1.6 Manfaat .....	5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA & LANDASAN TEORI .....	6
2.1 Tinjauan Pustaka .....	6
2.2 Landasan Teori .....	8
2.2.1 Pengertian Sampah .....	8
2.2.2 Pengertian Sampah Plastik .....	8
2.2.2.1 kode Bahan Baku Plastik .....	9
2.2.3 Pengertian Mesin .....	11
2.2.4 Komponen-Komponen Mesin Plastic Melter .....	11
2.2.4.1 Pulley .....	11
2.2.4.2 V-belt.....	12
2.2.4.3 Poros .....	12
2.2.4.4 Mixer .....	13
2.2.4.5 <i>Pillow Block Bearing</i> .....	13
2.2.5 Material Bahan .....	14
2.2.5.1 Baja Kadar Karbon Sedang .....	14
2.2.5.2 Base Plat (Plat Hitam) .....	15
2.2.6 Perancangan.....	16
2.2.7 Desain Teknik.....	16
2.2.8 Autodesk Inventor .....	16
2.2.9 Safety Factor.....	17
2.2.8 Von Misses .....	18

BAB III METODE PENELITIAN .....	19
3.1 Diagram Alir .....	19
3.2 Tempat Pembuatan Tugas Akhir .....	20
3.3 Alat dan Bahan Perancangan.....	20
3.3.1 Alat Dan Bahan .....	20
3.3.2 Software Autodesk Inventor Proffesional 2019 .....	24
3.3.3 Spesifikasi Laptop .....	25
3.4 Proses Pembuatan Dan Desain Alat .....	25
3.4.1 Langkah-Langkah Membuat Desain 2D Dengan Inventor .....	25
3.4.2 Langkah-Langkah Menggunakan “assembly” .....	25
3.4.3 Langkah-Langkah Membuat Desain Drawing 2D Dengan Inventor	26
3.4.4 Langkah-Langkah Melakukan Stress Analysis Test .....	28
3.4.5 Proses Pembuatan Mesin Plastic Melter .....	28
3.5 Desain 2D Drawing Mesin Plastic Melter .....	31
BAB IV Pembahasan .....	36
4.1 Hasil .....	36
4.1.1 Strest Analysis Frame .....	37
4.2 Tahapan Proses Pembuatan Mesin Plastic melter .....	42
BAB V Penutup .....	46
5.1 Kesimpulan.....	46
5.2 Saran .....	47
Daftar Pustaka .....	48
Daftar Lampiran .....	50

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Pulley .....	11
<b>Gambar 2.2 V-belt .....</b>	<b>12</b>
Gambar 2.3 Poros.....	13
Gambar2.4 Mixer .....	13
Gambar2.5 Pillow Block Bearing .....	14
Gambar 2.6 Baja Karbon Sedang Profil Kotak .....	15
Gambar2.7 Plat Besi.....	15
Gambar 3.1 Gambar Diagram Alir .....	19
Gambar 3.2 Autodesk Inventor Proffesional .....	25
Gambar 3.3 Mesin Plastic Melter Tampak Depan .....	31
Gambar 3.4 Mesin Plastic Melter Tampak Samping .....	32
Gambar 3.5 Mesin Plastic Melter Tampak Belakang .....	33
Gambar 3.6 Mesin Plastic Melter Tampak Atas .....	34
Gambar 3.7 Mixer .....	35
Gambar 4.1 Desain Mesin Plastic Melter .....	36
Gambar 4.2 Tampilan Pembebanan Gaya dengan Beban 12 Kg .....	37
Gambar 4.3 von mises Stress .....	39
Gambar 4.4 Displacement.....	40
Gambar 4.5 Safety Factory .....	41
Gambar 4.6 Desain 2D Drawing.....	42
Gambar 4.7 Proses Pemotongan Baja Karbon Sedang Profil Kotak .....	43
Gambar 4.8 Proses Pengelasan Mesin Plastic Melter .....	44

Gambar 4.9 Proses Finishing .....45

Gambar 4.10 Proses Perakitan Komponen.....45

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1 Jenis Plastik Dan Kode .....	9
Tabel 3.1 Alat Dan Bahan.....	20
Tabel 4.1 Tampilan Dari Material Property .....	37
Tabel 4.2 Hasil Report Stress Analysis mesin Plastic melter .....	38
Tabel 4.3 Hasil Stress Analysis Mesin Plastic Melter .....	39