



LEMBAR PENGESAHAN

SKRIPSI

Pengaruh Variasi Tegangan Listrik Pengelasan Titik (*Resistance Spot Welding*) terhadap Sifat Fisik dan Mekanik pada Sambungan *Dissimilar Metal Stainless Steel* AISI 304 dengan Baja Karbon Rendah SPHC JIS G3131

Effect of Electric Voltage Variation Resistance Spot Welding on Mechanical Properties Dissimilar Metal Joints of Stainless Steel AISI 304 - Low Carbon Steel SPHC JIS G3131

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Gilang Ermawan
20150130212

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 13 Desember 2019

Pembimbing Utama

Muh. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng.
NIP. 19790523 200501 1 001

Pembimbing Pendamping

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 19700307 199509 123022

Penguji

Reli Adi Himarosa, S.T., M.Eng.
NIK. 19880729201712 123 104

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 23 Desember 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049