

SKRIPSI

**PENGARUH VARIASI TEGANGAN LISTRIK PENGELASAN TITIK
(*RESISTANCE SPOT WELDING*) TERHADAP SIFAT FISIK DAN
MEKANIK PADA SAMBUNGAN *DISSIMILAR METAL STAINLESS
STEEL* AISI 304 DENGAN BAJA KARBON RENDAH SPHC JIS G3131**



UMY

**UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH
YOGYAKARTA**

Unggul & Islami

Disusun Oleh:

GILANG ERMAWAN

20150130212

**PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2019