

## DAFTAR PUSTAKA

- Abbass, Ghazi, & Abbass. 2016. Optimization and predication of spot TIG welding parameters of stainless steel sheets (AISI 304L). *International Journal of Innovative Research in Science, Engineering and Technology*, Vol, 5, Issue 11, November 2016.
- Amin, A. 2017. Pengaruh Variasi Arus Listrik terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Dissimilar Stainless Steel dan Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*, Vol. 02, No. 1, p.63-67.
- Anis, M., Irsyadi. A., Ferdian. D. 2009. Studi Lapisan Intermetalik  $Cu_3Sn$  pada Ujung Elektroda dalam Pengelasan Titik Baja Galvanis. *Jurnal Teknologi Universitas Indonesia*. Vol. 2, No. 13 p 91-95.
- Anrinal dan hendri. 2012. Pengaruh variasi waktu penekanan terhadap kekuatan tarik hasil *Resistance Spot welding*. Institut Teknologi Padang. *Jurnal teknik Mesin vol.1, No. 2, p 6-9*.
- Fachruddin, Suryanto & Solichin. 2016. Pengelasan *resistance spot welding* terhadap kekuatan geser, kekerasan dan struktur mikro pada sambungan *dissimilar* baja *stainless steel* AISI 304 dan baja karbon rendah ST 41. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang*, Vol. 1, No. 2, p 5-11.
- Faozi, 2015. Pengaruh variasi parameter arus listrik dan waktu pengelasan terhadap sifat fisik dan mekanik sambungan las *spot TIG* material tak sejenis baja SS400 dan paduan aluminium AA5083. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Haikal dan Triyono. 2013. Studi literature pengaruh parameter pengelasan terhadap sifat fisik dan mekanik pad alas titik (*Resistance Spot welding*). *Jurnal Teknik Mesin UNDIP*, Vol. 15, No. 2, p 44-45.
- Handra.N dan Syafra.F.F. 2013. Studi kekuatan sambungan plat pada spot welding ditinjau dari kekuatan tarik dan geser. *Jurnal Mechanical Vol. 4, No 1, 52- 57*.
- Hendrawan dan Rusmawan. 2014. Studi pengaruh arus waktu pengelasan terhadap sifat mekanik sambungan las titik (*Spot Welding*) logam tak sejenis. *Simposium Nasional Teknologi Terapan (SNTT)*.
- Raharjo dan Ariawan. 2005. Pengaruh welding terhadap struktur mikro dan kekerasan sambungan lap baja tahan karat feritik AISI 430 dengan metode resistance *Spot Welding*. *Jurnal Teknik Mesin UNS*, Vol. 3, No. 3. p 19-21.

- Saputra D. 2019. Pengaruh variasi arus listrik terhadap kekuatan geser, kekerasan dan struktur mikro sambungan *Spot TIG Welding* material tak sejenis antara baja karbon rendah dan alumunium. Yogyakarta: Univesitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Prasetya, Rusiyanto & Pramono. 2017. Pengaruh debit gas pelindung dan tegangan listrik tingkat kekerasan dan struktur mikro sambungan las GMAW pada baja karbon sedan EMS-45. *Jurnal Kompetensi Teknik Vol.8, No.2, 42-53*
- Waluyo. J. 2013. Pengaruh Tebal Plat Aluminium dan Lama Penekanan terhadap sifat fisis, mekanik dan efisiensi pada las titik. *Jurnal Teknologi Vol. 6, No. 1, p. 54-56.*
- Wisnujati & Kartika. 2017. Analisis nyala torch oksidasi pada oxy-acetylene terhadap sifat fisik dan mekanik sambungan las plat baja karbon rendah. *Jurnal Ilmiah Semesta Teknik Vol. 20, No. 1, 89-96.*