

**SKRIPSI**

**KAJIAN EKSPERIMENTAL KARAKTERISTIK ALIRAN DUA FASE  
UDARA-AIR + 5% BUTANOL PADA PIPA KECIL  
POSISI MIRING 10°**

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar

Sarjana Teknik



**UMY**  
**UNIVERSITAS**  
**MUHAMMADIYAH**  
**YOGYAKARTA**

Unggul & Islami

**Disusun Oleh :**

**KURNIANTO**

**20150130205**

**PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

**2019**



**LEMBAR PENGESAHAN  
SKRIPSI**

**Kajian Eksperimental Karakteristik Aliran Dua Fase Udara-Air + 5%  
Butanol pada Pipa Kecil Posisi Miring 10°**

*Experimental Study on Characteristics of Air-5% Butanol Aqueous Solution  
Two-Phase Flow in Minichannels with Inclined Angle 10°*

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Kurnianto  
20150130205

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji  
pada tanggal, 11 November 2019

Pembimbing Utama

Dr.Ir. Sudarmo, M.T.  
NIK 19620904 200104 123050

Pembimbing Pendamping

Dr.Ir. Sukamta, M.T., IPM  
NIK 19700502 199603 123023

Penguji

Tito Hadji Agung Santosa, S.T., M.T.  
NIK 19720222 200310 123054

Skrripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar Sarjana

Tanggal, 9 Desember 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



ii  
FAKULTAS TEKNIK | PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
Kampus Terpadu UMY | Jl. Lingkar Selatan, Kasihan, Bantul, Yogyakarta 55183

## **HALAMAN PERNYATAAN**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Kurnianto  
Nomor Induk Mahasiswa : 20150130205  
Program Studi : S-1 Teknik Mesin  
Fakultas : Teknik  
Judul Penelitian : Kajian Eksperimental Karakteristik Aliran  
Dua Fase Udara-Air dan Butanol 5% pada  
Pipa Kecil Posisi Miring 10°

Saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa dalam tugas akhir ini adalah asli karya saya dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar sarjana di suatu Perguruan Tinggi dan sepengetahuan saya juga tidak terdapat karya yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang sengaja tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan sumbernya dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, 11 November 2019



Kurnianto  
NIM 20150130205

## HALAMAN PERSEMBAHAN

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Dengan mengucap Alhamdulillahirabbilalaamiin, puji syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan segala rahmat-Nya dan atas dukungan dan doa dari orang-orang tercinta sehingga penulis bisa tetap tegar untuk menyelesaikan skripsi ini dengan baik dan tepat pada waktunya. Oleh karena itu dengan rasa bahagia dan bangga penulis haturkan terimakasih yang setulus-tulusnya kepada :

1. Bapak Berli Paripurna Kaniel, S.T.,M.M. M.Eng.Sc, Ph.D, selaku Ketua Prodi S1 Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
2. Bapak Dr. Ir. Sudarja M.T., selaku dosen pembimbing tugas akhir atas bimbingan, bantuan dan saran-saran yang telah diberikan kepada penyusun dalam menyelesaikan skripsi ini.
3. Bapak Dr. Ir. Sukamta M.T., IPM., selaku dosen pembimbing tugas akhir atas bimbingan, bantuan dan saran-saran yang telah diberikan kepada penyusun dalam menyelesaikan skripsi ini.
4. Bapak Tito Hadji Agung Santosa, S.T., M.T. selaku dosen penguji.
5. Kedua orangtua tercinta, bapak Muhamad Sartun dan ibu Siti Khotijah yang selalu berdoa dan memberikan dukungan untuk kesuksesan penulis. Penulis tidak bisa membalas seluruh kebaikan kedua orangtua, akan tetapi penulis hanya bisa mendoakan semoga segala jerih payah dan dukungan dari kedua orangtua dibalas oleh Allah SWT dan semoga penulis bisa membahagiakan kedua orangtua di dunia dan di akhirat.
6. Adik tercinta, Marsa Kurniati yang tiada henti memberikan dukungan kepada penulis.
7. Agustin Kinthan Amilla, perempuan cantik yang selalu memberikan perhatian, doa dan dukungan kepada penulis sehingga mampu menyelesaikan penulisan naskah ini.
8. Kepada teman-teman satu kos saya yaitu : Wahyu, Hanif, Dimas, Wibi, Rahmat, Gemilang, dan Hafizh terimakasih karena telah menemani

perjuangan selama perkuliahan ini dan terimakasih untuk kehangatan yang kalian berikan.

9. Teman-teman kelas E dan seluruh angkatan teknik mesin 2015 yang telah membantu berjuang selama kuliah di UMY.
10. Kelompok tugas akhir Aliran Dua Fase, karena kalian penulis bisa melaksanakan pengambilan data dan pengolahan data.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, yang telah memberikan kekuatan dan kesehatan serta atas segala limpahan ramhar, taufik dan hidayah-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan tugas akhir dengan judul "**Kajian Eksperimental Karakteristik Aliran Dua Fase Udara-Air + 5% Butanol pada Pipa Kecil Posisi Miring 10<sup>0</sup>**" yang merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program Strata-1 Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Penulis menyadari bahwa banyak kekurangan dalam menuliskan tugas akhir atau skripsi ini, kritik dan saran yang bersifat membangun menjadi masukan bagi penulis untuk menyempurnakannya.

Akhir kata saya mengharapkan semoga laporan tugas akhir atau skripsi saya ini bermanfaat bagi penulis maupun bagi para pembaca.

Yogyakarta, 11 November 2019

Penyusun

Kurnianto

NIM 20150130205

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN.....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERSEMBERAHAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>X</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xv</b>
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN .....</b>	<b>xvi</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>xvii</b>
<b><i>ABSTRACT</i> .....</b>	<b>xviii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Batasan Masalah .....	3
1.4 Tujuan Penelitian .....	3
1.5 Manfaat Penelitian .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI .....</b>	<b>4</b>
2.1 Tinjauan Pustaka .....	4
2.2 Landasan Teori .....	14
2.2.1 Fase .....	16
2.2.2 Tegangan Permukaan .....	16
2.2.3 Butanol .....	17
2.2.4 Kecepatan Superfisial .....	17
2.3 Pola Aliran .....	17
2.4 Fraksi Hampa .....	18
2.4.1 Metode <i>Local</i> .....	19
2.4.2 Metode <i>Chordal</i> .....	19
2.4.3 Metode <i>Cross-Section</i> .....	20

2.4.4 Metode Volumetrik .....	20
2.5 <i>Digital Image Processing</i> .....	21
2.5.1 <i>Image</i> .....	22
2.5.2 <i>Noise</i> .....	23
2.5.3 <i>Filtering</i> .....	24
2.5.4 Metode Analisis Statistik.....	24
2.6 <i>Pressure Gradient</i> .....	25
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>27</b>
3.1 Tempat Penelitian .....	27
3.2 Bahan Penelitian .....	27
3.3 Skema Penelitian.....	29
3.3.1 Aliran Fluida Cair.....	30
3.3.2 Aliran Fluida Gas .....	34
3.3.3 Peralatan Uji .....	35
3.3.4 Peralatan Pengambilan Gambar .....	39
3.4 Kalibrasi Alat Ukur .....	39
3.5 Diagram Alir .....	43
3.6 Prosedur Pengambilan Data .....	44
3.7 Pengolahan Data dan Analisis Hasil .....	45
3.7.1 Pola Aliran.....	45
3.7.2 Fraksi Hampa .....	45
3.7.3 Gradien Tekanan .....	45
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>47</b>
4.1 Pola Aliran.....	47
4.1.1 Pola Aliran <i>Plug</i> .....	47
4.1.2 Pola Aliran <i>Bubbly</i> .....	49
4.1.3 Pola Aliran <i>Slug annular</i> .....	51
4.1.4 Pola Aliran <i>Annular</i> .....	53
4.1.5 Pola Aliran <i>Churn</i> .....	55
4.1.6 Peta Pola Aliran.....	57
4.1.7 Perbandingan Peta Pola Aliran.....	59

4.2 Fraksi Hampa .....	61
4.2.1 Fraksi Hampa Pola Aliran <i>Plug</i> .....	62
4.2.2 Fraksi Hampa Pola Aliran <i>Bubbly</i> .....	64
4.2.3 Fraksi Hampa Pola Aliran <i>Slug annular</i> .....	66
4.2.4 Fraksi Hampa Pola Aliran <i>Annular</i> .....	68
4.2.5 Fraksi Hampa Pola Aliran <i>Churn</i> .....	70
4.3 Gradien Tekanan .....	71
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>75</b>
5.1 Kesimpulan .....	75
5.1.1 Pola Aliran.....	75
5.1.2 Fraksi Hampa .....	76
5.1.3 Gradien Tekanan .....	76
5.2 Saran .....	76
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>78</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>80</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Pola aliran (Serizawa dkk., 2002) .....	4
Gambar 2.2	Pola aliran (Kawahara dkk., 2002).....	5
Gambar 2.3	Pola aliran (Triplett dkk., 1999).....	6
Gambar 2.4	Hubungan antara fraksi hampa dan <i>volumetric quality</i> (Chung dan Kawaji, 2004) .....	9
Gambar 2.5	(a) Pengaruh $J_G$ dan $J_L$ terhadap fraksi hampa, (b) Pengaruh $\beta$ terhadap $\varepsilon$ . ( $\varepsilon = \alpha$ ) (Sudarja dkk., 2015).....	10
Gambar 2.6	(a) Pengaruh $J_L$ terhadap gradien tekanan pada berbagai $J_G$ , (b) Pengaruh $J_G$ terhadap gradien tekanan pada berbagai $J_L$ (Sudarja dkk., 2016) .....	12
Gambar 2.7	Pola aliran pada konsentrasi gliserin 60% : (a) <i>Bubbly</i> : $J_G = 0,116$ m/s ; $J_L = 0,539$ m/s, (b) <i>Plug</i> : $J_G = 0,116$ m/s ; $J_L = 0,033$ m/s, (c) <i>Slug-annular</i> : $J_G = 9,62$ m/s ; $J_L = 0,091$ m/s, (d) <i>Annular</i> : $J_G = 66,2$ m/s ; $J_L = 0,149$ m/s dan (e) <i>Churn</i> : $J_G = 22,26$ m/s ; $J_L = 2,297$ m/s. (Sudarja dkk., 2018).....	14
Gambar 2.8	Peta pola aliran konsentrasi gliserin 60% (Sudarja dkk., 2018)....	15
Gambar 2.9	Fraksi hampa <i>local</i> .....	19
Gambar 2.10	Skema fraksi hampa <i>chordal</i> .....	20
Gambar 2.11	Fraksi hampa <i>cross-section</i> .....	20
Gambar 2.12	Fraksi hampa volumetrik.....	21
Gambar 2.13	<i>Digital Image processing</i> (Mayor dkk., 2007).....	21
Gambar 2.14	Contoh gambar RGB dengan aliran <i>plug</i> .....	22
Gambar 2.15	Contoh gambar <i>greyscale</i> dengan aliran <i>plug</i> .....	22
Gambar 2.16	Contoh gambar <i>biner</i> dengan aliran <i>plug</i> .....	23
Gambar 3.1	Cairan (a) akuades (b) butanol .....	28

Gambar 3.2	Skema instalasi penelitian .....	30
Gambar 3.3	Penampung fluida cair .....	31
Gambar 3.4	Pompa air .....	31
Gambar 3.5	Bejana tekan .....	32
Gambar 3.6	<i>Flowmeter</i> air (a) 0,001-0,1 mL/menit (b) 0,1-0,5 mL/menit (c) 0,3785-3,785 mL/menit .....	33
Gambar 3.7	<i>Valve</i> (a) ball (b) gate .....	33
Gambar 3.8	<i>Check valve</i> .....	34
Gambar 3.9	Kompresor udara .....	34
Gambar 3.10	<i>Water trap</i> .....	35
Gambar 3.11	<i>Flowmeter</i> udara (a) 0,01-0,1 L/menit (b) 0,1-1 L/menit (c) 1-10 L/menit .....	35
Gambar 3.12	<i>Mixer</i> .....	36
Gambar 3.13	<i>Flens</i> .....	36
Gambar 3.14	<i>Correction box</i> .....	37
Gambar 3.15	Lampu LED.....	37
Gambar 3.16	<i>MPX</i> .....	38
Gambar 3.17	<i>Arduino</i> .....	38
Gambar 3.18	Komputer.....	38
Gambar 3.19	Kamera Nikon J4.....	39
Gambar 3.20	Grafik kalibrasi tekanan .....	40
Gambar 3.21	Kalibrasi flowmeter cairan kapasitas 0,1-0,5 mL/menit .....	40
Gambar 3.22	Kalibrasi flowmeter cairan kapasitas 1-10 mL/menit .....	41
Gambar 3.23	Diagram Alir .....	42
Gambar 3.24	Diagram Alir (lanjutan) .....	43

Gambar 4.1	Peta pola aliran dengan konsentrasi butanol 5%.....	56
Gambar 4.2	Perbandingan peta pola aliran dengan garis transisi (Fukano dan Kariyaki, 1993).....	57
Gambar 4.3	Perbandingan peta pola aliran dengan garis transisi (Trippett dkk., 1999).....	60
Gambar 4.4	Perbandingan peta pola aliran dengan garis transisi (Chung dan Kawaji 2004) .....	61
Gambar 4.5	Fraksi hampa pola aliran <i>plug</i> (a) $J_G = 0,066 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,149 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 0,116 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,149 \text{ m/s}$ .....	62
Gambar 4.6	<i>Time-Average</i> pola aliran <i>plug</i> (a) $J_G = 0,066 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,149 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 0,116 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,149 \text{ m/s}$ .....	63
Gambar 4.7	PDF pola aliran <i>plug</i> (a) $J_G = 0,066 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,149 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 0,116 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,149 \text{ m/s}$ .....	63
Gambar 4.8	Fraksi hampa pola aliran <i>bubbly</i> (a) $J_G = 0,066 \text{ m/s}$ , $J_L = 2,297 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 0,207 \text{ m/s}$ , $J_L = 2,297 \text{ m/s}$ .....	64
Gambar 4.9	<i>Time-Average</i> pola aliran <i>bubbly</i> (a) $J_G = 0,066 \text{ m/s}$ , $J_L = 2,297 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 0,207 \text{ m/s}$ , $J_L = 2,297 \text{ m/s}$ .....	65
Gambar 4.10	PDF pola aliran <i>bubbly</i> (a) $J_G = 0,066 \text{ m/s}$ , $J_L = 2,297 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 0,207 \text{ m/s}$ , $J_L = 2,297 \text{ m/s}$ .....	65
Gambar 4.11	Fraksi hampa pola aliran <i>slug-annular</i> (a) $J_G = 3 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 4,238 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ .....	66
Gambar 4.12	<i>Time-Average</i> pola aliran <i>slug-annular</i> (a) $J_G = 3 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 4,238 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ .....	67
Gambar 4.13	PDF pola aliran <i>slug-annular</i> (a) $J_G = 3 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 4,238 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ .....	67
Gambar 4.14	Fraksi hampa pola aliran <i>annular</i> (a) $J_G = 58,05 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 66,30 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ .....	68

Gambar 4.15 <i>Time-Average</i> pola aliran <i>annular</i> (a) $J_G = 58,05 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 66,30 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}.....$	69
Gambar 4.16 PDF pola aliran <i>annular</i> (a) $J_G = 58,05 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 66,30 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,033 \text{ m/s} .....$	69
Gambar 4.17 Fraksi hampa pola aliran <i>churn</i> (a) $J_G = 3 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,879 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 4,238 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,879 \text{ m/s}.....$	70
Gambar 4.18 <i>Time-Average</i> pola aliran <i>churn</i> (a) $J_G = 3 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,879 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 4,238 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,879 \text{ m/s} .....$	71
Gambar 4.19 PDF pola aliran <i>churn</i> (a) $J_G = 3 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,879 \text{ m/s}$ (b) $J_G = 4,238 \text{ m/s}$ , $J_L = 0,879 \text{ m/s} .....$	71
Gambar 4.20 Gradien tekanan terhadap pengaruh kecepatan superfisial pada $J_G = 0 - 66,3 \text{ m/s}$ dengan variasi $J_L = 0,539; 0,879; 2,297 \text{ m/s}.....$	72
Gambar 4.21 Gradien tekanan terhadap pengaruh kecepatan superfisial pada $J_L = 0,033 - 4,935 \text{ m/s}$ dengan variasi $J_G = 0,423; 7; 22,6 \text{ m/s} .....$	73
Gambar 4.22 Gradien tekanan terhadap pengaruh waktu pada aliran <i>annular</i> dengan variasi $J_G = 50 \text{ m/s}$ dan $J_L = 0,033 \text{ m/s}.....$	73
Gambar 4.23 Grafik PDF gradien tekanan pada aliran <i>annular</i> dengan variasi $J_G = 50 \text{ m/s}$ dan $J_L = 0,033 \text{ m/s} .....$	74

## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Sifat fisik udara .....	27
Tabel 3.2	Sifat fisik cairan (Hasil uji Laboratorium <i>Thermal</i> UGM).....	28
Tabel 4.1	Perbandingan pola aliran <i>plug</i> dengan nilai $J_G$ tetap yaitu 0,025 m/s dan nilai $J_L$ bervariasi.....	48
Tabel 4.2	Perbandingan pola aliran <i>plug</i> dengan nilai $J_L$ tetap yaitu 0,539 m/s dan nilai $J_G$ bervariasi .....	49
Tabel 4.3	Perbandingan pola aliran <i>bubbly</i> dengan nilai $J_G$ tetap yaitu 0,207 m/s dan nilai $J_L$ bervariasi .....	50
Tabel 4.4	Perbandingan pola aliran <i>bubbly</i> dengan nilai $J_L$ tetap yaitu 0,879 m/s dan nilai $J_G$ bervariasi .....	51
Tabel 4.5	Perbandingan pola aliran <i>slug-annular</i> dengan nilai $J_G$ tetap yaitu 4,238 m/s dan nilai $J_L$ bervariasi .....	52
Tabel 4.6	Perbandingan pola aliran <i>slug-annular</i> dengan nilai $J_L$ tetap yaitu 0,091 m/s dan nilai $J_G$ bervariasi .....	53
Tabel 4.7	Perbandingan pola aliran <i>annular</i> dengan nilai $J_G$ tetap yaitu 50 m/s dan nilai $J_L$ bervariasi .....	54
Tabel 4.8	Perbandingan pola aliran <i>annular</i> dengan nilai $J_L$ tetap yaitu 0,091 m/s dan nilai $J_G$ bervariasi .....	55
Tabel 4.9	Perbandingan pola aliran <i>churn</i> dengan nilai $J_G$ tetap yaitu 50 m/s dan nilai $J_L$ bervariasi .....	56
Tabel 4.10	Perbandingan pola aliran <i>churn</i> dengan nilai $J_L$ tetap yaitu 0,091 m/s dan nilai $J_G$ bervariasi .....	57

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1	Tabel Variasi Kecepatan Superfisial Gas ( $J_G$ ) Terhadap Gradien Tekanan pada Butanol 5%.....	80
Lampiran 2	Tabel Variasi Kecepatan Superfisial Cairan ( $J_L$ ) Terhadap Gradien Tekanan pada Butanol 5%.....	83
Lampiran 3	Hasil Kalibrasi <i>Pressure Transducer MPX System</i> .....	85
Lampiran 4	Matriks Pengambilan Data Pola Aliran .....	86
Lampiran 5	Tabel Terbentuknya Pola Aliran <i>plug, bubbly</i> dan <i>slug-annular</i> ...	87
Lampiran 6	Tabel Terbentuknya Pola Aliran <i>annular</i> dan <i>churn</i> .....	88
Lampiran 7	Hasil Uji Laboratorium Campuran Aquades dan Butanol .....	89

## DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN

$J_G$	= Kecepatan superfisial gas (m/s)
$J_L$	= Kecepatan superfisial cairan (m/s)
$Q_G$	= Laju aliran gas dalam pipa ( $m^3/s$ )
$Q_L$	= Laju aliran cairan dalam pipa ( $m^3/s$ )
$A$	= Luas penampang pipa ( $m^2$ )
$\epsilon$	= Fraksi hampa
$\gamma$	= Tegangan permukaan (N/m)
$d$	= Panjang permukaan (m)
$F$	= Gaya (N)
$D_H$	= Diameter pipa (mm)
$L$	= Panjang pipa (m)
$\rho$	= Massa jenis ( $kg/m^3$ )
$\mu$	= Viskositas dinamik ( $N.s/m^2$ )
$\nu$	= Viskositas kinematik ( $m^2/s$ )

## INTI SARI

Aliran dua fase (*two-phase flow*) merupakan bagian dari aliran multi fase yang hanya melibatkan dua macam wujud dari suatu zat dalam sebuah aliran. Aliran dua fase dapat terjadi pada saluran atau pipa berukuran besar (*large channel*), normal (*normal channel*), mini (*mini channel*), mikro (*micro channel*), dan bahkan pada saluran nano (*nano channel*). Aliran dua fase banyak dijumpai baik dalam kehidupan sehari-hari maupun dalam proses-proses industri, seperti pada alat penukar panas, ketel uap, *geothermal* dan sistem perpipaan. Pada penelitian ini bertujuan untuk mengetahui informasi karakteristik mengenai pola aliran, peta pola aliran, fraksi hampa dan gradien tekanan aliran dua fase pada saluran pipa mini (*mini channel*).

Penelitian ini dilakukan pada seksi uji berupa pipa kaca berdiameter 1,6 mm dengan sudut kemiringan  $10^0$  terhadap posisi horizontal. Fluida yang digunakan yaitu campuran udara-air dan butanol 5%. Nilai kecepatan superfisial air dan udara dibuat bervariasi yaitu  $J_L = 0,033 - 4,93 \text{ m/s}$  dan  $J_G = 0,025 - 66,3 \text{ m/s}$ . Data karakteristik dari pola aliran dan fraksi hampa diambil dengan menggunakan *high speed camera* dengan kecepatan 1200 fps. Pada penelitian ini pola aliran diproses menggunakan metode visualisasi dengan program *MOV* ke *AVI* kemudian diolah dengan *virtualdub*. Fraksi hampa dihitung menggunakan metode *digital image processing* dengan program MATLAB R2014a. Gradien tekanan menggunakan sensor tekanan fluida *MPX System* yang dihubungkan ke komputer.

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan pada pola aliran yang didapatkan yaitu : *annular*, *bubbly*, *churn*, *plug* dan *slug annular*. Peta pola aliran yang didapatkan pada penelitian ini lebih dominan pada pola aliran *plug* dan *churn*. Nilai fraksi hampa dipengaruhi oleh  $J_G$  dan  $J_L$  yang bervariasi dan pola aliran yang terjadi. Sedangkan untuk hasil gradien tekanan menunjukkan bahwa kecepatan superfisial gas ( $J_G$ ) dan kecepatan superfisial cair ( $J_L$ ) sangat mempengaruhi nilai gradien tekanan semakin tinggi nilai  $J_G$  dan  $J_L$  maka nilai gradien tekanan akan semakin naik.

**Kata kunci :** aliran dua fase, pola aliran, fraksi hampa, gradien tekanan, tegangan permukaan.

## **ABSTRACT**

*Two-phase flow (two-phase flow) is part of a multi-phase flow that only involves two forms of a substance in a flow. Two-phase flow can occur in large channels or pipes (large channel), normal (normal channel), mini (mini channel), micro (micro channel), and even on the nano channel (nano channel). Two-phase flow is often found both in daily life and in industrial processes, such as in heat exchangers, boilers, geothermal and piping systems. This research aims to find out characteristic information about flow patterns, flow pattern maps, vacuum fractions and two-phase pressure gradient flow in mini channels.*

*This research was conducted in the test section in the form of a glass pipe with a diameter of 1.6 mm with an angle of 10° to the horizontal position. The fluid used is a mixture of air-water and 5% butanol. The superficial velocity values of water and air are varied, namely  $JL = 0.033 - 4.93 \text{ m/s}$  and  $JG = 0.025 - 66.3 \text{ m/s}$ . Characteristic data of flow patterns and vacuum fractions are taken using a high speed camera with a speed of 1200 fps. In this study flow patterns are processed using visualization methods with the MOV to AVI program and then processed with virtualdub. The vacuum fraction was calculated using the digital image processing method with the MATLAB R2014a program. The pressure gradient uses the MPX System fluid pressure sensor that is connected to the computer.*

*Based on the results of research conducted on the flow patterns obtained are: annular, bubbly, churn, plug and annular slug. The flow pattern map obtained in this study is more dominant in the plug and churn flow patterns. The value of the vacuum fraction is influenced by the varied  $JG$  and  $JL$  and the flow patterns that occur. As for the pressure gradient results show that the gas superficial velocity ( $JG$ ) and liquid superficial velocity ( $JL$ ) greatly affect the pressure gradient value the higher the  $JG$  and  $JL$  values, the pressure gradient value will increase.*

*Keywords:* Two-phase flow, flow pattern, vacuum fraction, pressure gradient, surface tension.