

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH (+)

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Kecepatan Putar Tool dan Sudut Shoulder Sambungan Friction Stir Spot Welding pada Bahan Polypropylene
 Penulis Jurnal Ilmiah : Aris Widyo Nugroho, Muhammad Rifai Dwi Saputra, Cahyo Budiyanoro
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Semesta Teknika
 b. Nomor/Volume : Vol 22, No 2
 c. Edisi (bulan/tahun) : NOVEMBER 2019
 d. Penerbit : FT UMY
 e. url dokumen :
<https://host-pustaka.umy.ac.id/index.php/st/article/view/8628/5269>

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah						Jurnal Nasional Terakreditasi Kemristekdikti Peringkat						Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Inter nasional Bereputasi	Inter nasional	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ	1	2	3	4	5	6		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)									2			2,0	
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)									6			5,6	
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)									6			5,6	
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)									6			6,0	
Total = (100%)									20			19,2	
Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 3 penulis)	(60% X 20) = 12											11,52	
Komentar Peer Review	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku Unsur isi lengkap sesuai dg petunjuk penulisan 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan Ruang lingkup pengelasan / pembahasan mengenai ke beberapa artikel terdini 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi Data dan metode mutakhir dan pustaka yang dipaparkan cukup banyak. 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit Unsur lengkap, diterbitkan jurnal terakreditasi semesta												

Yogyakarta, 20 Juni 2020
 Reviewer

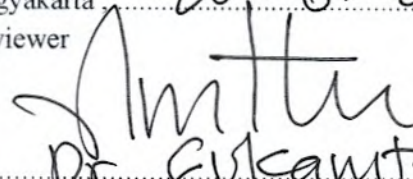
Dr. Waluyudi, ST MT
 Unit kerja: Teknik Mesin FT UMY
 Jab. Akd. LK (400.AK)

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH (+)

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Kecepatan Putar Tool dan Sudut Shoulder Sambungan Friction Stir Spot Welding pada Bahan Polypropylene
 Penulis Jurnal Ilmiah : Aris Widyo Nugroho, Muhammad Rifai Dwi Saputra, Cahyo Budiyanoro
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Semesta Teknik
 b. Nomor/Volume : Vol 22, No 2
 c. Edisi (bulan/tahun) : NOVEMBER 2019
 d. Penerbit : FT UMY
 e. url dokumen : <https://host-pustaka.umy.ac.id/index.php/st/article/view/8628/5269>

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah						Nilai Akhir Yang Diperoleh					
	Inter nasional Bereputasi	Inter nasional	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ	Jurnal Nasional Terakreditasi Kemristekdikti Peringkat						
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1		2	3	4	5	6
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)									2			1,75
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)									6			5,0
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)									6			5,0
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)									6			5,5
Total = (100%)									20			17,25
Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 3 penulis)	$(60\% \times 20) = 12$											10,35
Komentar Peer Review	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku Kelengkapan isi lengkap 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan Ruang lingkup cukup, pembahasan cukup dalam 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi Jurnal ref. 20, metode cukup, kemutakhiran perlu diperjelas 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit Penerbit surat 4, kelengkapan unsur baik											

Yogyakarta 20-6-2020
 Reviewer

 Dr. Eulcanita, MT.
 Unit kerja: FT-UMY
 Jab. Akd. LK 400 (AK)