

## DAFTAR PUSTAKA

- Abadi, M. H., & Pouranvari, M. (2010). Correlation Between Macro/Micro Structure and Mechanical Properties of Dissimilar Resistance Spot Welds of AISI 304 Austenitic Stainless Steel and AISI 1008 Low Carbon Steel. *MJoM Vol 16 (2)*, 133-146.
- Agustriyana, L., Irawan, Y. S., & Suhiarto. (2011). Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan pada Proses Las Titik (Spot Welding) terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hail Las dari Baja Fasa Ganda (Ferrite-Martensite). *Jurnal Rekayasa Mesin Vol. 2*, 175-181.
- Arifin, S. (1997). *Las Listrik dan Otogen*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Charde, N. (2012). Effects of Electroda Deformation on Carbon Steel Weld Geometry of Resistance Spot Welding. *Original Research Journal Vol. 1 (5)*, 5-12.
- Fachruddin, Heru Suryanto, & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Titik (Spot Welding) terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan dan Struktur Mikro pada Sambungan Dissimilar Baja Stainless Steel AISI 304 dengan Baja Karbon Tinggi. *Jurnal Teknik Mesin Vol. 1*, 1-12.
- Faozi, S. (2015). *Pengaruh Arus Listrik dan Holding Time Terhadap Sifat Fisik-Mekanik Sambungan Spot TIG Welding Material Tak Sejenis antara Baja dan Paduan Aluminium*. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Firmansyah, W., Suryanto, H., & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Waktu Penekanan Pengelasan Titik Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro pada Sambungan Dissimilar Baja Tahan Karat AISI 304 dengan Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Mesin Vol 2*, 1-8.
- Haikal, & Triyono. (2013). Studi Literatur Pengaruh Parameter Pengelasan terhadap Sifat Fisik dan Mekanik pada Las Titik (Resistance Spot Welding). *Rotasi 15 (2)*, 44-54.
- Hendrawan, M. A., & Rusmawan, D. D. (2011). Studi Pengaruh Arus Dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Tak Sejenis. *Jurnal Teknologi Vol. 2*, 6-13.
- Ishak, M. (2014). Studi of Resistance Spot Welding Between AISI 301 Stainless Steel and AISI 1020 Carbon Steel Dissimilar Alloys. *Journal of Mechanical Engineering and Sciences (JMES)*, Vol. 6, 793-806.

- Kuntoro, A. A., Triyono, & Sukanto, H. (2017). Pengaruh Pre-strain dan Tegangan Listrik terhadap Sifat Fisik, Mekanik dan Korosi Sambungan Las Titik (RSW) Logam Beda Jenis antara AISI 430 dan JSL AUS (J1). *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, Vol. 12 (2), 63-70.
- Pouranvari, M., & Marashi, S. (2011). Dissimilar Spot Welds of AISI 304/AISI 1008: Metallurgical and Mechanical Characterization. *Steel Research Journal*, Vol. 82 (12), 1355-1360.
- Pouranvari, M., & Ranjbarnoodeh, E. (2011). Resistance Spot Welding Characteristic of Ferrite-Martensite DP600 Dual Phase Advanced High Strength Steel-Part III: Mechanical Properties. *World Applied Sciences Journal* 15 (11), 1521-1526.
- Raharjo, W. P., & Ariawan, D. (2005). Pengaruh Welding Time terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Sambungan Las Baja Tahan Karat Feritik AISI 430 dengan Metode Resistance Spot Welding. *Mekanika*, Vol. 3 (3), 13-23.
- Saputra, D. (2019). *Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan, dan Struktur Mikro Sambungan Spot TIG Welding Material Tak Sejenis antara Baja Karbon Rendah dan Alumunium*. Yogyakarta: UMY.
- Silaban, V., Waskito, & Purwantono. (2016). Pengaruh Parameter Pengelasan Spot Welding. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, Vol. 1, 1-7.
- Sindo, K. (1987). *Welding Metallurgi*. Canada: John Willey & Sons, Inc.
- Subrammanian, A., & Jabaraj, D. (2013). Research on Resistance Spot Welding of Stainless Steel-An Overview. *International Journal of Scientific & Engineering Research*, Vol. 4 (12), 1741-1750.
- Wiryo Sumarto. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Wiyono, T. (2012). Penentuan Pengelasan Dissimilar Alumunium dan Pelat Baja Karbon Rendah dengan Variasi Waktu Pengelasan dan Arus Listrik. *Journal Foundry*, Vol. 2 (1), 19-23.