



LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

**Pengaruh Variasi Tegangan Listrik Pengelasan Titik (*Spot Welding*)
terhadap Sifat Mekanis pada Sambungan *Dissimilar* Baja *Stainless Steel*
AISI 304 dengan Baja Karbon Tinggi**

***Effect of Electric Voltage Variation Spot Welding on Mechanical Properties
Dissimilar Joints of Stainless Steel AISI 304 - High Carbon Steel***

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Hanafi Nur Faisal
20150130069

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 11 September 2019

Pembimbing Utama

Muhammad Budi Nur Rahman, ST.M.Eng.
NIP. 197905232005011001

Pembimbing Pendamping

Ir. Aris Widyo Nugroho, MT., Ph.D.
NIK 19700307199509123022

Penguji

Drs. Sudarisman, M.Sc., Ph.D.
NIP. 195905021987021001

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 19 September 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Paripurna Kaniel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049