

**SKRIPSI**

**PENGARUH VARIASI TEGANGAN LISTRIK PENGELASAN TITIK  
(*SPOT WELDING*) TERHADAP SIFAT MEKANIS PADA SAMBUNGAN  
*DISSIMILAR* BAJA *STAINLESS STEEL* AISI 304 DENGAN BAJA  
KARBON TINGGI**

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar

Sarjana Teknik



**Disusun Oleh:**

**HANAFI NUR FAISAL**

**20150130069**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

**2019**