



**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

**Pengaruh Kecepatan Putar Tool terhadap Kekuatan Mekanik Sambungan
Las Friction Stir Welding pada High Density Polyethylene (HDPE)**

*The Effect of Rotational Speed Tool on the Mechanical Strength of Weld
Joints Friction Stir Welding on High Density Polyethylene (HDPE)*

Dipersiapkan dan disusun oleh :


MUHAMMAD RAFI UDDIN IMBARAGA
20140130003

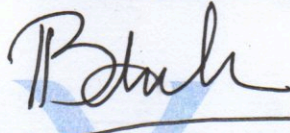
Telah dipertanggung jawabkan didepan Dewan Penguji

Pada tanggal, 13 Agustus 2019


Pembimbing Utama

Pembimbing Pendamping


Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 19700307 199509 123022


Muh. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng.
NIP. 19790523 200501 1 001

Penguji


Dr. Bambang Riyanta, S.T., M.T.
NIK. 19710124 199603 123025


**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 8 Oktober 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY




Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049