

DAFTAR PUSTAKA

- Alphanoda, A. F. (2016). Pengaruh Jarak Anoda-Katoda dan Durasi Pelapisan Terhadap Laju Korosi pada Hasil Electroplating Hard Chrome . *Jurnal Teknologi Rekayasa, Vol. 1, No.1*, 1-6.
- Amrulloh, F., & Palupi, A. E. (2014). Pengaruh Tegangan Listrik dan Jarak Elektroda Proses Pelapisan Nikel Krom terhadap Karakteristik Baja ST 42. *Jurnal Teknik Mesin, Vol. 02, No. 03*, 122-128.
- Andayani, R. D., Djunaidi, R., Zahara, S., & Yakub, H. (2017). Analisa Pengaruh Jarak Katoda dan Anoda dalam Proses Elektroplating Aluminium Terhadap Daya Lekat. *Jurnal Ilmiah Teknik, Vol. 5, No. 1*, 46-55.
- Andayani, R. D., Nuryanti, S. Z., Afriany, R., & Rais, A. (2016). Analisa Pengaruh Jarak Katoda dan Anoda dalam Proses Elektroplating Aluminium terhadap Ketebalan Lapisan. *Jurnal Ilmiah Teknik, Vol. 3, No. 2*, 142-152.
- Hartomo, A. J., & Kaneko, T. (1995). *Mengenal Pelapisan Logam (Elektroplating)*. Yogyakarta: Andi Offset.
- Kaneko, A. J. (1995). *Mengenal Pelapisan Logam (elektroplating)*. Andi offset.
- Mulyudha. (2013). *Pengaruh Tebal Lapisan Chrome terhadap Sifat Mekanik pada Baja SS400 dengan Metode Elektroplating*. Jakarta: Universitas Gunadharma.
- Mustopo, Y. D. (2011). *Pengaruh Waktu terhadap Ketebalan dan Adhesivitas Lapisan pada Proses Elektroplating Khrom Dekoratif Tanpa Lapisan Dasar, dengan Lapisan Dasar Tembaga dan Tembaga-Nikel*. Surakarta: Fakultas Teknik Universitas Sebelas Maret.
- Nasution, D. I., & Sakti, A. M. (2018). Pengaruh Jarak Anoda Katoda dan Waktu Pencelupan pada Proses Pelapisan Nikel-Krom terhadap Ketebalan dan Kekerasan Lapisan Permukaan Knalpot Sepeda Motor. *Jurnal Teknik Mesin, Vol. 06, No.01*, 41-49.
- Putra, T. Y., & Sakti, A. M. (2018). Analisa Variasi Jarak Anoda-Katoda dan Waktu Pelapisan Logam Nikel-Khrom Terhadap Proses Pengujian Tekan Material Rujii (Spoke). *Jurnal Teknik Mesin, Vol. 06, No. 01*, 115-120.
- Rasyad, A., & Arto, B. (2018). Analisis Pengaruh Temperature, Waktu, dan Kuat Arus Proses Elektroplating Terhadap Kuat Tarik, Kuat Tekuk dan Kekerasan pada Baja Karbon Rendah. *Jurnal Rekayasa Mesin, Vol.9, No.3*, 173-182.
- Ridlwan, A. S. (2016). *Pengaruh Jarak Anoda Katoda Teknik Elektroplating Seng terhadap Ketebalan dan Kekerasan Hasil Lapisan*. Semarang: Universitas Negeri Semarang.

- Saleh, A. A. (1995). *Pelapisan Logam*. Bandung: Balai Besar Pengembangan Industri Logam dan Mesin.
- Setyowati, Iriani, Y., & Ramelan, A. H. (2012). Pengaruh Rapat Arus Terhadap Ketebalan Dan Struktur Kristal Lapisan Nikel Tembaga. *Indonesian Journal of Applied Physics Vol. 2, No. 1*, 1-6.
- Suarsana, I. K. (2008). Pengaruh Waktu Pelapisan Nikel pada Tembaga dalam Pelapisan Khrom Dekoratif. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Cakram, Vol. 2, No. 1*, 48-60.
- Sutomo, Senen, & Rahmat. (2010). Pengaruh Arus dan Waktu pada Pelapisan Nikel dengan Elektroplating untuk Bentuk Plat. *Jurnal Metana, Vol. 06, No.2*, 12-20.
- Topayung, D. (2011). Pengaruh Arus Listrik dan Waktu Proses Terhadap Ketebalan dan Massa Lapisan Yang Terbentuk pada Proses Elektroplating Pelat Baja. *Jurnal Ilmiah Sains Vol. 11, No. 1*, 98-101.
- Widodo, T. (2014). *Analisis Pengaruh Waktu Penahanan Celup Terhadap Ketebalan Permukaan dan Kilap pada Proses Elektroplating Baja Karbon Tinggi*. Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta.