

## DAFTAR PUSTAKA

- Amrulloh, F., & Palupi, A. E. 2014. Pengaruh Tegangan Listrik dan Jarak Elektroda Proses Pelapisan Nikel Krom Terhadap Karakteristik Baja ST 42. *JTM. Volume 02 Nomor 03*, 122 - 128.
- Deviana, R., & Sakti, A. M. 2014. Pengaruh Waktu Pencelupan dan Temperatur Proses Elektroplating Terhadap Ketebalan dan Kekerasan Permukaan Baja ST 42. *JTM. Volume 03 Nomor 01*, 177 - 183.
- Hartomo, A. J., & Kaneko, T. 1995. Mengenal Pelapisan Logam (elektroplating). *Andi Offset, Yogyakarta*.
- Kharakan, M. A., & Sulaeman, S. 2011. Analisa Pengaruh Heat Treatment Terhadap Ketebalan Lapisan Zinc dan Ketahanan Korosi Pada Permukaan Link Engine Hanger Sebelum Proses Pelapisannya. *SINTEK. Volume 5 Nomor 2*, 27 - 36.
- Mustopo, Y. D. 2011. Pengaruh Waktu Terhadap Ketebalan dan Adhesivitas Lapisan pada Proses Elektroplating Krom Dekoratif Tanpa Lapisan Dasar, Dengan Lapisan Dasar Tembaga dan Tembaga Nikel. *Skripsi. Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret, Surakarta*. 23-25
- Nasution, D. I., & Sakti, A. M. 2018. Pengaruh Jarak Anoda Katoda dan Waktu Pencelupan Pada Proses Pelapisan Nikel-Krom Terhadap Ketebalan dan Kekerasan Lapisan Permukaan Knalpot Sepeda Motor. *JTM. Volume 06 Nomor 01*, 41 - 49.
- Rozak, A., & Sakti, A. M. 2017. Analisis Kepadatan Pada Proses Pelapisan Nikel dengan Variasi Tegangan dan Lama Pencelupan Baja ST 41. *JTM. Volume 05 Nomor 01*, 53 - 61.
- Santosa, B., & Syamsa, M. 2007. Pengaruh Parameter Proses Pelapisan Nikel Terhadap Ketebalan Lapisan. *Jurnal Teknik Mesin. Volume 9 Nomor 1*, 25 - 30.
- Suarsana, I. K. 2008. Pengaruh Waktu Pelapisan Nikel pada Tembaga dalam Pelapisan Krom Dekoratif Terhadap Tingkat Kecerahan dan Ketebalan Lapisan. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CAKRAM. Volume 2 Nomor 1*, 48 - 60.
- Sukrawan, Y. 2016. Analisis Variasi Waktu Proses Hard Chrome Terhadap Kekerasan dan Ketebalan Lapisan Pada Besi Cor Kelabu. *Home. Volume 1 nomor 1*
- Triyono, J., Sugito, B., & Purboputro, P. I. 2013. Pengaruh Waktu Tahan Celup Proses Elektroplating Tembaga Terhadap Ketebalan Pelapisan Pada Plat Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Tahan 10, 12 dan 14 Detik. *Tugas*

*Akhir*. Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta. 3 - 5.

Widodo, T., Masyrukan, & Riyadi, T. B. 2014. Analisis Pengaruh Waktu Penahanan Celup Terhadap Ketebalan Permukaan dan Kilap pada Proses Elektroplating Baja Karbon Tinggi. *Tugas Akhir*. Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta. 1 - 9.