

## LAMPIRAN

1. Hasil lapisan *nickel chrome* spesimen stod pada variasi  $7 \text{ A/dm}^2$



2. Hasil lapisan *nickel chrome* spesimen stod pada variasi  $9 \text{ A/dm}^2$



### 3. Pemotongan lembaran nikel



#### 4. Pembersihan pipa titanium



# Laporan Pengujian

No. Laporan : 1567070204-5    No. Order : 1564921673    Tanggal : 29 Agustus 2019

**Nama Pelanggan** : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta  
Jl. Lingkar Selatan, Kasihan, Tamantirto, Bantul,  
Tamantirto, Kasihan, Yogya  
DI Yogyakarta 55183

**Kontak Person** : Bapak Dwi Eko Prasetyo

**Nama Sampel** : 1. Stod 7A  
2. Stod 9A

**Penerimaan Sampel** : 5 Agustus 2019

**Tanggal Pengujian** : 8 – 29 Agustus 2019

**Jenis Pengujian** : *Salt Spray Test* (ASTM B117 - 16)

## I. Hasil Uji

Tabel 1. Hasil Pengujian *Salt Spray*

No.	Nama Sampel	Observasi Visual
1.	Stod 7A	Terjadi karat $\pm 2$ % dipermukaan sampel
2.	Stod 9A	Terjadi karat $\pm 2$ % dipermukaan sampel

Manajer Teknis Pengujian

**Arif Rachman Hakim**

## II. Kondisi Pengujian

Tabel 2. Parameter dan Kondisi Pengujian *Salt Spray*

No.	Item	Kondisi	
1.	Standar Pengujian	ASTM B117 - 16	
2.	Sampel Uji	1. Stod 7A	
		2. Stod 9A	
3.	Jumlah Spesimen	1 specimen setiap sampel	
4.	Parameter Pengujian	Durasi	12 jam
		Konsentrasi NaCl	50 g/L
		Temperatur <i>Chamber</i>	35 °C
		Temperatur <i>air saturator</i>	47 °C
		pH Larutan	7,0
		<i>Spraying rate</i> larutan	1,5 mL/80 cm <sup>2</sup> /h
		<i>Specific gravity</i>	1,030 g/cm <sup>3</sup>
		Tekanan udara	0,98 MPa
		Evaluasi	Visual (berkarat/tidak)
5.	Alat Uji	Weiss Umwelttechnik SC450 Salt Spray Chamber	

### Lampiran - Foto

