

DAFTAR PUSTAKA

- Aljufri. (2014). *Analisa Pengujian Tarik Statik Hasil Pengelasan TIG pada Material Al-Mg 5083 Menggunakan Analisa Statistik Metode Anova (Varian)*. Skripsi S1, Fakultas Teknik Mesin, Universitas Malikusaleh Aceh Utara. 5/2:12-1.
- American Society of Mechanical Engineers. (2001). *Materials Part C – Specifications for Welding Rods, Electrodes, and Filler Metals*. ASME, New York.
- Bitharas, I., McPherson, N. A., McGhie, W., Roy, D., & Moore, A. J. (2018). *Visualisation and optimisation of shielding gas coverage during gas metal arc welding*. Journal of Materials Processing Technology, Institute of Photonic and Quantum Sciences, Heriot-Watt University, Edinburgh, 255, 451–462.
- Callister, Jr.W.D. (2013). *Material Science and Engineering: An Introduction, (8th edition)*. Material & Design. John Wiley & Sons, USA. 12(1), 59.
- Dadang. (2013). *Teknik Las GTAW*. Direktorat Pendidikan dan Kebudayaan. Direktorat Jendral Peningkatan Mutu Pendidik dan Tenaga Kependidikan, Jakarta.
- Hadi, S., Rusiyanto, Pramono. (2017). *Pengaruh Variasi Kampuh Las Dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Tig pada Alumunium 5083*. Skripsi S1, Fakultas Teknik Mesin, Universitas Negeri Semarang. 8(2), 27–35.

Huda, M.H., Jokosisworo, S., Yudo, H. (2017). *Pengaruh Pengelasan TIG dan MIG Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending pada Sambungan Pelat Aluminium 5083*. Skripsi S1, Fakultas Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Kelautan, Universitas Diponegoro, 14(1), 14.

Irawan, Y.S. (2012). *Bahan Kuliah S1 Material Teknik (Engineering Materials)*. Teknik Mesin, Universitas Brawijaya.

Jeyaprakash, N., Halie, A., Arunprasath, M. (2015). *The Parameters and Equipment Used in TIG Welding: A Review*. Departement of Production Engineering, Defence University, 2(2), 47-66.

Junus, S. (2011). *Pengaruh Besar Aliran Gas terhadap Cacat Porositas dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan MIG pada Paduan Aluminium 5083*. Rotor, 4(1), 22–31.

Kusuma, R.C., Jokosisworo, S., Budi, A.W.S. (2017). *Analisis Perbandingan kekuatan Tarik, Impak, Bending dan Mikrografi Aluminium 5083 Pasca Pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas) dengan Media Pendinginan Air Laut dan Oli*. Skripsi S1, Departemen Teknik Perkapalan, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, 14(1), 14.

Larson, B. (2000). REAL-TIME RADIOGRAPHY – *An Introductory Course Module for NDT Students*. Image Processing.

Lu, F., Li, X., Li, Z., Tang, X., & Cui, H. (2015). *Formation and influence mechanism of keyhole-induced porosity in deep-penetration laser welding based on 3D transient modeling*. International Journal of Heat and Mass Transfer, 90, 1143–1152.

Mandalf, N.R. (2005). *Aluminium Welding, 2nd ed.* Narosa Publishing House Pvt Ltd, India.

Mandalf, N.R. (2017). *Ship Construction and Welding, Vol. 2.* Springer Nature Singapore Pte Ltd.

Meng, X., Qin, G., Zou, Z. (2016). *Sensitivity of driving forces on molten pool behavior and defect formation in high-speed gas tungsten arc welding.* Key Laboratory for Liquid-Solid Structural Evolution and Processing of Materials, Ministry of Education, Shandong University, *107*, 1119–1128.

Mudjijana, Ilman, M.N., dan Iswanto, P.T. (2017). *Karakterisasi Pengaruh Kecepatan Las pada Pengelasan MIG AA 5083 H116 dengan Elektroda ER 5356.* POROS, Volume 15 Nomor 1, Mei 2017, pp. 26-34.

NDT Education Resource Center. (2001). *The Collaboration for NDT Education, Radiograph Interpretation – Welds,* Iowa State University.

Peraturan Menteri Tenaga Kerja Dan Transmigrasi No : Per. 02/Men/1982 (1982). *Kwalifikasi Juru Las di Tempat Kerja.* Menteri Tenaga Kerja Dan Transmigrasi, Jakarta.

Riswanda, Ilman, M.N. (2012). *Studi Komparasi Sambungan Las Dissimilar AA5083-AA6061-T6 Antara TIG dan FSW.* Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Bandung. ISBN 978-979-3541-25-9.

Samuel, S., Dewantara, M.A., Yudo, H. (2017). *Analisa Pengaruh Gas Pelindung Argon Grade A dan Grade C Terhadap Kekuatan Impact dan Bending Sambungan Butt Joint pada Alumunium 5083.* Departemen Teknik Perkapalan, Fakultas Teknik, Universitas Dipenogoro. *5(2)*, 367–373.

- Saputro, G.S. (2015). *Pengaruh Arus Listrik dan Laju Alir Gas Pelindung Terhadap Formasi Lapisan Intermetalik Pada Lap Joint Las Tungsten Inert Gas (TIG) Logam Tak Sejenis Baja Galvanis-Aluminium AA 5052 dengan Filler Al-Si 4043*. Skripsi S1, Teknik Mesin, Universitas Sebelas Maret.
- Sheasby, P.G. & R. Pinner. (2001). *The Surface Treatment and Finishing of Aluminum and Its Alloys 6th Edition*. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 294(1).
- Singh, R. (2016). *Applied Welding Engineering – Processes, Codes, Standards, 2nd ed.* Elsevier Inc, Oxford.
- Sukma, O.P. (2016) *Pengaruh Posisi Sudut Torch Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis pada Sambungan Las TIG Bahan AA 5083 H116 dan Elektroda ER5356*. Skripsi S1, Teknik Mesin, Universitas Gadjah Mada.
- Sunaryo, H., (2008) *Teknik Pengelasan Kapal Jilid 2 untuk SMK*. Direktorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah. Departemen Pendidikan Nasional, Jakarta.
- Surdia, T. & Saito, S. (1985) *Pengetahuan Bahan Teknik*, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- TIG Welding – Method and Application*. (1998) ELECTRO-CAL UK *Welding Equipment Specialists*, Milnthorpe, Cumbria.
- Udomphol, T. (2007). *Aluminium and Its Alloys*. Lecture presentation. Suranaree University of Technology.
- Wirjosumarto, H., Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. PT. Pradnya Paramita, Jakarta.

Xu, G., Li, L., Wang, H., Li, P., Gou, G., Hu, Q. Du, H. (2019). *Simulation and experimental studies of keyhole induced porosity in laser MIG hybrid fillet welding of aluminum alloy in the horizontal position*. Jiangsu Provincial Key Laboratory of Advanced Welding Technology, Jiangsu University of Science and Technology, 119(June), 105667.

Yi, H. J., Lee, Y. J., & Lee, K. O. (2016). *Tig dressing effects on weld pores and pore cracking of titanium weldments*. School of Mechanical Engineering, Pusan National University, 6(10).