

SKRIPSI

**PENGARUH VARIASI WAKTU PENGELOASAN TITIK (*SPOT WELDING*)
TERHADAP SIFAT MEKANIS PADA SAMBUNGAN *DISSIMILAR*
STAINLESS STEEL AISI 304 DENGAN BAJA KARBON TINGGI SK 5**

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat Strata-1 Pada Prodi
Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



UMY
UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH
YOGYAKARTA

Unggul & Islami

Disusun Oleh :

ERWIN ARI PRADANA

20150130068

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2019