



LEMBAR PENGESAHAN

Pengaruh Besar Kuat Arus Pengelasan MIG (*Metal Inert Gas*) Terhadap Cacat Porositas dan Sifat Mekanis Bahan AA 5083 H116


*The Influence of MIG (*Metal Inert Gas*) Welding Current Strength on Porosity Defects and Mechanical Properties of AA 5083 H116 Material*

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Indra Wiguna
20140130245

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, (24 Agustus 2019)


Pembimbing Utama


Ir. H. Mudijana, M.Eng.
NIP.19591220 201510 123088

Pembimbing Pendamping


M. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng
NIP.19790523 200501 1001

Penguji


Rela Adi Himarosa, S.T., M.Eng.
NIP.197110232 201507 123083


Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana

Tanggal, (06 September 2019)

Mengetahui,



Rektor, Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY


Berli Paripurna Kamil, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049