

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan yang telah dilakukan dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Dari pengamatan secara visual dengan variasi tekanan dan waktu penyemprotan *sandblasting* yang baik dilihat dari fisiknya permukaan pelat dengan tekanan udara 6 Bar yang menghasilkan permukaan terbaik dari tingkat kebersihannya dan tekstur kekasarannya yang dirasakan dengan indra peraba.
2. Dengan variasi tekanan udara dan waktu penyemprotan sandblasting yang sama, menghasilkan permukaan kurang baik dengan variasi tekanan udara 4 Bar menghasilkan nilai kekasaran 11,51  $\mu\text{m}$ , sedangkan hasil variasi tekanan udara 6 Bar menghasilkan permukaan terbaik dengan nilai kekasaran 7,57  $\mu\text{m}$  dan dilihat dengan pengamatan visual tekanan udara 6 Bar yang menghasilkan permukaan terbaik dari tingkat kebersihannya dan tekstur kekasarannya.

## 5.2 Saran

1. Pada saat melakukan *sandblasting*, tekanan udara saat penyemprotan diusahakan setabil agar proses hasil permukaan menjadi baik dan mempengaruhi hasil pengujian.
2. Sebaiknya saat melakukan *sandblasting* diwajibkan menggunakan alat pelindung diri ( APD ) untuk mencegah terjadinya resiko kecelakaan kerja.
3. Untuk menghindari terjadinya pasir mampet sebaiknya tabung bawah di desain mengerucut agar pasir yang akan habis bisa turun dan keluar dengan lancar.
4. Menghindari pasir lembab/basah karena udara sebaiknya kran masuknya angin diberi filter air yang berukuran besar sehingga udara bercampur air tidak masuk ke tabung *blasting*.
5. Supaya tekanan udara yang masuk ke tabung *sandblasting* tidak cepat habis diperlukan kompresor yang berkapasitas lebih besar atau diperlukan saluran kompresor langsung ke tabung *sandblasting*.