BAB II

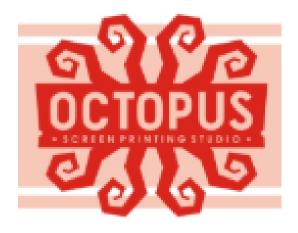
GAMBARAN OBJEK PENELITIAN

A. PROFIL OCTOPUS STUDIO PRINTING

Octopus Studio Printing merupakan salah satu jenis usaha produksi baju yang ada di Yogyakarta. Octopus didirikan pada tahun 2013 lalu oleh Muhammad Wahyudi. Dimana dalam perjalanan nya pemuda kelahiran Bantul ini mampu bertahan bahkan meningkatkan kelas usahanya untuk bersaing dengan usaha-usaha sejenis yang ada di Kota Yogyakarta maupun Indonesia. Octopus sudah 5 tahun berjalan di dunia sablon manual, Octopus melayani pembuatan kaos, hoodie, polo shirt, sweater dengan konsep 'custom design' maka konsumen bisa membuat desain sendiri dan akan kami aplikasikan diatas kain sesuai dengan permintaan konsumen. Dikerjakan oleh beberapa teknisi sesuai keahliannya masing-masing dengan alat yang sudah teruji sehingga bisa menjaga kualitas dan kuantitas produksi dengan kapasitas 2.000 pcs/bulan.

Octopus juga melayani konsultasi desain yang akan diaplikasikan diatas kain menggunakan beberapa tinta yang kami sediakan sehingga tidak merubah konsep desain dan tetap nyaman ketika digunakan.

Gambar 2.1 Logo Octopus Studio Printing



Sumber: Arsip dan Dokumentasi Octopus studio printing

Gambar 2.1 di atas merupakan logo dari Octopus Studio printing, dengan menjadikan cumi-cumi sebagai ikon dari perusahaan Muhammad Wahyudi selaku Owner ingin menunjukkan bahwa mereka sebagai produsen Baju memiliki tinta yang berkualitas dalam proses produksinya.

B. VISI dan MISI

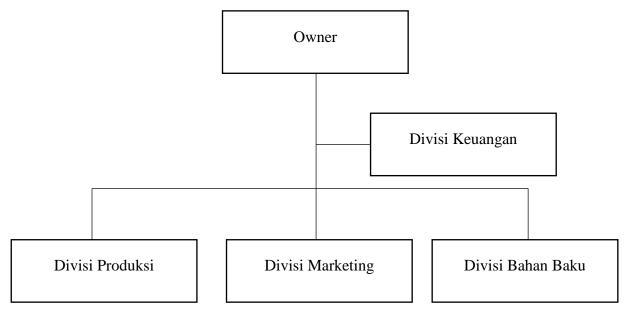
Visi

- Menjadi Perusahaan Kelas Nasional

Misi

- Memiliki klien di setiap provinsi di indonesia
- Memproduksi 10 Juta Kaos dalam setahun
- Menjalankan Secara Terintegrasi, Berdasarkan Prinsip-Prinsip Komersial Yang Kuat

C. STRUKTUR ORGANISASI



Sumber: Arsip dan Dokumentasi Octopus Printing Studio

Tugas dan Peran:

1. Owner	: Owner berperan sebagai roda utama dalam
	menggerakkan dan mengarahkan arah atau
	tujuan yang hendak dicapai perusahaan

- 2. Divisi Keuangan : Divisi keuangan berperan dalam melakukan pengarsipan cash flow perusahaan.
- 3. Divisi Produksi : Divisi Produksi berperan dalam melakukan
 pembuatan Baju yang telah di order
 pelanggan
- 4. Divisi Marketing : Divisi Marketing berperan menjaring konsumen.
- 5. Divisi Bahan Baku : Divisi bahan baku berperan dalam menjaga dan mempersiapkan kebutuhan setiap divisi produksi.

D. PRODUK OCTOPUS

Octopus T-Shirt memiliki berbagai produk baju yang dapat diproduksi. Dalam produksi nya Octopus mencetak kebutuhan *brand* lebih khususnya Kaos Sablon Manual, Ada beberapa jenis tinta dan kain yang gunakan, sebagai berikut:

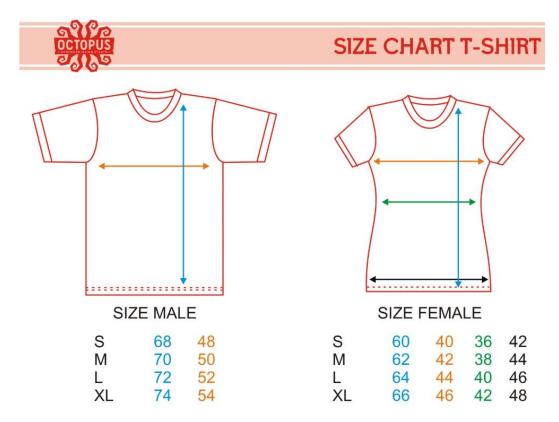
1. Tinta Sablon

- a. Rubber
- b. Discharge
- c. Gold/Silver
- d. Plastisol
- e. Superwhite
- f. Glow In The Dark
- g. Foam (timbul)
- h. Plastisol HD (High Density)

2. Kain

- a. Cotton Combed 40s
- b. Cotton Combed 30s
- c. Cotton Combed 24s
- d. Cotton Combed 20s
- e. Cotton Bamboo
- f. Fleece (Hoodie)
- g. Babyterry (Sweater)

Gambar 2.2 Sizing Octopus



Sumber: Arsip dan dokumentasi Octopus.

PRICE LIST



PRICE LIST

FLEECE/BABYTERRY

TANPA LENGAN



SWEATER 100.000
JUMPER (HOODIE) 115.000
JUMPER ZIPPER (HOODIE) 130.000

KOMBINASI / TAMBAHAN / PENGURANGAN
UKURAN XXL +10.000
UKURAN XXXL-XXXXL +12.000
RAGLAN +10.000

-10.000

PRICE LIST

LACOSTE/POLO



POLO LENGAN PENDEK 70.000 POLO LENGAN PANJANG 75.000

KOMBINASI / TAMBAHAN / PENGURANGAN
UKURAN XXL +7.000
UKURAN XXXL-XXXXL +10.000

KOMBINASI

JENIS SABLON



SABLON A2 3.000 SABLON FULL PRINT (MAX 1 FILM) 10.000 TAMBAHAN WARNA PER FILM **A3** 1.000 TAMBAHAN WARNA PER FILM 2.000 A2 SABLON FOAM (TIMBUL) MAX 1 WARNA 3.000 SABLON DISCHARGE 8.000 SABLON GOLD/SILVER 4.000 SABLON PLASTISOL 10.000 SABLON HD PLASTISOL MAX 1 WARNA 20.000 TAMBAHAN LOKASI SABLON 2.000

KETENTUAN

PEMESANAN



- Uang muka minimal 60% dari total pemesanan
- Minimal order 24 pcs
- Harga belum termasuk biaya desain
- Harga belum termasuk biaya kirim ke luar kota
- Harga diatas untuk COTTON dan FLEECE termasuk 1-5 warna (film) 2 lokasi sablon mengunakan tinta RUBBER / SUPER WHITE
- Harga diatas untuk lacoste sudah termasuk bordir 2 lokasi
 Deadline order terhitung setelah DP. jumlah, ukuran, dan desain dipastikan sudah masuk
- Produksi maksimal 2 minggu atau sesuai kesepakatan pada saat
- Uang muka tidak dapat dikembalikan apabila batal order
- Pelunasan pembayaran dilakukan pada saat pengambilan atau sebelum barang dikirim
- Apabila barang sudah jadi dan dalam waktu 2 minggu tidak diambil, kerusakan dan kehilangan bukan tangggung jawab kami