



LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Optimalisasi Paramaeter Proses Injeksi pada *Polypropylene Recycle* Material untuk Memperoleh Minimum *Shrinkage* dan *Sink Mark* dengan Metode Taguchi

Optimization of Injection Process Parameters on Polypropylene Recycle Material to Reach Minimum Shrinkage and Sink Mark with Taguchi Method

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Ridwan Aji Yuwono

20130130295

telah dipertahankan di depan Dewan Pengaji
pada tanggal, (22 Agustus 2019)

Pembimbing Utama

Cahyo Budiyantoro, S.T., M.Sc.
NIK 197110232 201507 123083

Pembimbing Pendamping

Muh. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng
NIP. 19790523 200501 1 001

Pengaji

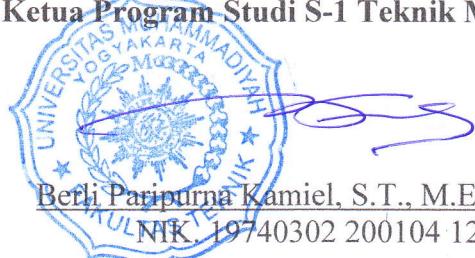
Aris Widyo Nugroho, S.T., M.T., Ph.D
NIK. 19700307 199509 123022

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana

Tanggal, 18 September 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Paripurna Kamil, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049