

DAFTAR PUSTAKA

- Ajis. (2010). *Proses Pembuatan Plastik dengan System Injection Molding*. <http://ajisandfriends.blogspot.co.id>. Diakses pada 15 Agustus, pukul 22.00 WIB.
- Budiyantoro, C. (2016). *Optimalisasi Sink Mark Index Pada Produk Plastik Dengan Variasi Ketebalan Ekstrim Menggunakan Simulasi Moldflow (Sink Mark Index Optimization of Plastic Product with Extreme Thickness Variation Using Moldflow Simulation)*. *Semesta Teknika*, 19(2), 134–141.
- Bryce D. M., (1998), *Plastic Injection Molding Mold Design and Construction Fundamentals*, Society of Manufacturing Engineers, Dearborn, Michigan
- Dian 2014. *Studi Pemanfaatan Sampah Plastik Menjadi Produk Dan Jasa Kreatif*, *Jurnal Sains Dan Teknologi Lingkungan*, vol 2, no 1, maret 2014 ISSN: 2085-1227
- Dodbiba, G., & Fujita, T. (2004). *Progress in separating plastic materials for recycling*. *Physical Separation in Science and Engineering*, 13(3–4), 165–182. <https://doi.org/10.1080/14786470412331326350>
- Goodship, V. (2004). *Arburg Practical to Injection Moulding*. United Kingdom: Rapra Technology. 154-155.
- Harshal P. Kale, Dr. Umesh V. Hambire (2013). *Optimization of Injection Molding Process Parameter for Reducing Shrinkage by Using High Density Polyethylene (HDPE) Material*. *International Journal of Science and Research (IJSR)*, ISSN (Online): 2319- 7064
- Kaswadi, A., Lubis, G. S., Yoewono, S., Gaya, J., & Raya, M. (2015). *Optimalisasi Parameter Proses Cetak Injeksi Plastik dengan Metode Simulasi untuk Menurunkan Cacat Defleksi*. *Proceeding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XIV (SNTTM XIV)*, 7–8.
- Kavade, M. V. (2012). *Parameter Optimization of Injection Molding of Polypropylene by using Taguchi Methodology*. *IOSR Journal of Mechanical and Civil Engineering*, 4(4), 49–58. <https://doi.org/10.9790/1684-0444958>
- Kristanto, Y., & Kusharjanta, B. (2013). *PENGARUH SUHU PEMANAS TERHADAP SHRINKAGE*. *MEKANIKA*. Vol 12, no 1, : 12(September), 7–10.

- Kwon, K., Isayev, A. I., & Kim, K. H. (2006). *Theoretical and experimental studies of anisotropic shrinkage in injection moldings of various polyesters*. *Journal of Applied Polymer Science*, 102(4), 3526–3544. <https://doi.org/10.1002/app.24807>
- Malloy, Robert A. 1994. *Plastic Part Design For Injection Moulding*. New York :Hanser Publisher, Munich Vienna New York
- Maulana, M. P. I. M., Budiyanoro, C., & Sosiat, H. (2017). *Optimalisasi Parameter Proses Injeksi Pada Abs Recycle Material Untuk Memperoleh Shrinkage Longitudinal Dan Transversal Minimum*. *JMPM: Jurnal Material dan Proses Manufaktur - Vol.1, No.1, 1-10 1*.
- Mok, S. L., & Kwong, C. K. (2002). *Application of artificial neural network and fuzzy logic in a case-based system for initial process parameter setting of injection molding*. *Journal of Intelligent Manufacturing*, 13(3), 165–176. <https://doi.org/10.1023/A:1015730705078>
- Naik K, L . T., Chikmeti, R. B., Gaviyappa, G. H., Utthanoor, B. R., Shivaraj, S., & Vishwanath, B. N. (2014). *A Study on Reducing the Sink mark in Plastic Injection Moulding - Taguchi Technique*. *International Journal of Engineering Research and Development*10(3), 40–43.
- Oktaviandi, D. S. (2012). *Analisa Pengaruh Parameter Tekanan dan Waktu Penekanan Terhadap Sifat Mekanik dan Cacat Penyusutan Dari Produk Injection Moulding Berbahan Polyethylene (PE)*. *Skripsi S-1 Teknik Mesin, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa, Cilegon*, 29–36.
- Putra, A (2013). *Proses Produksi Dan Risiko Pabrik Plastik (Injection Molding)*. <https://www.indonesiare.co.id/id/knowledge/detail/83/Proses-Produksi-Dan-Risiko-Pabrik-Plastik-Injection-Molding>. Diakses pada 13 September pukul 22.20
- Sahwan, F. L., Martono, D. H., Wahyono, S., & Wisoyodharmo, L. A. (2005). *Sistem Pengelolaan Limbah Plastik di Indonesia*. *Jurnal Sistem Pengolahan Limbah J. Tek. Ling. P3TL-BPPT*, 6(1), 311–318.
- Siddique, R., Khatib, J., & Kaur, I. (2008). *Use of recycled plastic in concrete: A review*. *Waste Management*, 28(10), 1835–1852. <https://doi.org/10.1016/j.wasman.2007.09.011>
- Soejanto, I. (2009). *Desain Eksperimen Dengan Metode Taguchi* (Edisi pert). Yogyakarta: GRAHA ILMU.

- Stevens, M.P. 2001. *kimia Polimer* . Terj dari Polymer Chemistry: An Introduction, oleh Iis Sopyan. PT Pradnya Paramita. Jakarta. 669 hal
- Sutiawan 2013. *Jenis Cacat pada Produk Injection Molding* <https://www.academia.edu/5207548/> Diakses pada 21 Agustus pukul 23.15 WIB
- Wahyudi, U. (2015). *Pengaruh Injection Time Dan Backpressure Terhadap Cacat Injection Molding Menggunakan Material Polistyrene*. Jurnal Teknik Mesin (JTM) 04(3), 81–90.
- Yuswinanto. 2016. *Mendapatkan Kontrol Terhadap Penggantian Suhu Barrel* <http://www.indopolimer.com/artikel/mendapatkankontrolterhadappenggantian-suhu-barrel-zone-iii/> Diakses pada 20 Agustus, pukul 23.30 WIB.
- Zanoaga, M., Tanasa, F., & Darie, R. (2015). *Novel Polypropylene-clay Hybrid Materials for Automotive Industry.Effect of Compatilizing agent*. Jurnal Teknik Mesin (JTM).