

**SKRIPSI**  
**PENGARUH KUAT ARUS TERHADAP STRUKTUR MIKRO,  
KEKERASAN DAN KAPASITAS BEBAN TARIK SAMBUNGAN SPOT  
TIG WELDING DISSIMILAR METAL ANTARA STAINLESS STEEL 430  
DAN BAJA KARBON RENDAH**



**UMY**  
**UNIVERSITAS  
MUHAMMADIYAH  
YOGYAKARTA**

**Unggul & Islami**

**Disusun Oleh:**

**FIKY MAHMUDI**

**20150130101**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA  
2019**