

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

1. Ketebalan spesimen hasil proses *electroplating* semakin meningkat seiring bertambahnya arus dan waktu yang di berikan atau dapat dikatakan berbanding lurus dengan naiknya arus dan waktu, baik secara teoritis maupun pengamatan mikroskop. Dimana nilai ketebalan dengan waktu 30 menit bagian luar 23,22 μm , bagian dalam 12,72 μm , waktu 60 menit bagian luar adalah 45,48 μm , bagian dalam 16,38 μm dan ketebalan teringgi dengan waktu 90 menit bagian luar adalah 65,19 μm , bagian dalam 17,15 μm dengan hasil pengamatan mikroskop dengan perbesaran 200X.
2. Kekasaran yang di dihasilkan berbanding terbalik waktu pelapisan dimana hasil kekasaran yg tertinggi adalah 0,054 μm pada variabel waktu 30 menit dan pada waktu 60 menit adalah 0,037 μm dan pada variabel waktu 90 menit adalah 0,028 lebih halus hal ini karena nikel yang menempel pada spesimen lebih merata.

5.2. Saran

1. Penelitian selanjutnya perlu di teliti tentang pengaruh parameter – parameter yang lain seperti jarak elektroda, konsentrasi larutan, pengaruh tegangan dan jenis laruatn yang di gunakan.

Penelitian selanjutnya disarankan untuk melakukan pengujian korosi dengan menggunakan alat SST (*salt spray test*) agar data yang didapat semakin akurat dan dapat mengetahui tingkat ketahanan suatu material terhadap korosi.