



**LEMBAR PENGESAHAN  
SKRIPSI**

**Pengaruh Parameter Rasio Diameter Tool dan Feedrate Terhadap Sifat  
Tarik Sambungan Nylon 6 Dengan Metode FSW**

*The Effect of Tool Diameter Ratio and Feedrate Parameters for Tensile  
Properties on Nylon 6 Joints with The FSW Method*

**Dipersiapkan dan disusun oleh:**

Isma Sulistianto  
20150130002

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji  
pada tanggal, ( 11 Mei 2019 )

**Pembimbing Utama**

**Pembimbing Pendamping**

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.  
NIK. 19700307 199509 123022

Cahyo Budiyanoro, S.T., M.Sc.  
NIK. 197110232 201507 123083

**Penguji**

Drs. Sudarisman, M.S.Mechs., Ph.D.  
NIP. 19590502 198702 1 001

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh  
gelar Sarjana**

Tanggal, ( 25 Mei 2019 )

**Mengetahui**

**Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.  
NIK. 19740302 200104 123049