

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan data hasil penelitian dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Tingkat kekasaran yang dihasilkan proses pelapisan dengan metode elektroplating menurun dari 0.042 μm pada variasi waktu 40 menit hingga 0.032 μm pada variasi waktu 60 menit. Hasil foto menunjukkan lapisan yang menempel pada lapisan dengan variasi waktu 40 menit memiliki struktur permukaan yang sedikit lebih kasar dibandingkan dengan variasi waktu 60 menit.
2. Tingkat ketebalan lapisan nikel krom bertambah seiring bertambahnya waktu pelapisan nikel krom yang digunakan dengan rata-rata permukaan bagian luar yang paling tinggi ketebalannya dibandingkan dengan permukaan bagian dalam.

5.2. Saran

1. Untuk menjaga kualitas larutan, spesimen harus dibilas dengan baik setiap pergantian proses khususnya pada proses *chemical cleaning*, *nickel*, dan *chrom*.
2. Penggunaan peralatan yang safety harus digunakan dari awal proses penelitian hingga akhir proses penelitian.
3. Untuk persiapan pre-treatment setiap spesimen sebaiknya harus dicek terlebih dahulu apakah seluruh permukaannya sudah bersih atau belum karena hal tersebut mempengaruhi proses pelapisan.