

TUGAS AKHIR
PEMBUATAN PRODUK HELM SEPEDA BMX MENGGUNAKAN
BAHAN KOMPOSIT SERAT SISAL ACAK DENGAN METODE *HAND*
LAY UP

Diajukan kepada Universitas Muhammadiyah Yogyakarta untuk memenuhi sebagai syarat guna
memperoleh Gelar Ahli Madya D3

Program Vokasi Teknik Mesin



Disusun oleh :

ILHAM AKBAR WICAKSONO

20133020042

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN
PROGRAM VOKASI
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2019

HALAMAN PERSETUJUAN
LAPORAN TUGAS AKHIR
PEMBUATAN PRODUK HELM SEPEDA BMX MENGGUNAKAN
BAHAN KOMPOSIT SERAT SISAL ACAK DENGAN METODE *HAND LAY UP*

Disusun Oleh :

ILHAM AKBAR WICAKSONO

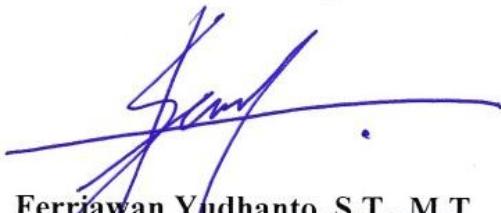
20133020042

Telah disetujui dan disahkan Pada tanggal, Juli 2019 Untuk dipertahankan
Di depan Dewan Pengaji Tugas Akhir Program Studi D3 Teknik Mesin
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

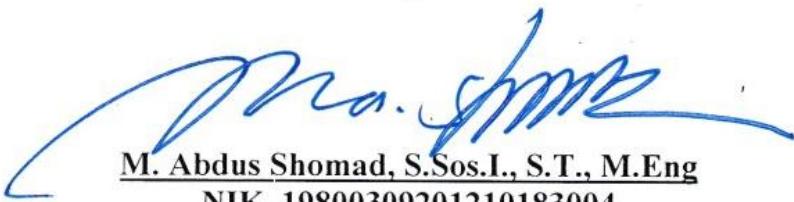
Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II


M. Abdus Shomad, S.Sos.I., S.T., M.Eng
NIK. 19800309201210183004


Ferriawan Yudhanto, S.T., M.T
NIK. 198007272012101833003

Yogyakarta, Juli 2019
Ketua Program Studi


M. Abdus Shomad, S.Sos.I., S.T., M.Eng
NIK. 19800309201210183004

PERNYATAAN KEASLIAN

Yang beratanda tangan dibawah ini :

Nama : Ilham Akbar Wicaksono
NIM : 20133020042
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Menyatakan dengan sesungguhnya Tugas Akhir saya yang berjudul “PEMBUATAN PRODUK HELM SEPEDA BMX MENGGUNAKAN BAHAN KOMPOSIT SERAT SISAL ACAK DENGAN METODE *HAND LAY UP*” adalah hasil karya atau penelitian saya. Sepanjang sepengetahuan saya, tidak terdapat karya atau pendapatan yang ditulis atau diterbitkan oleh Program Studi kecuali sebagai acuan atau kutipan dengan mengikuti tata penulisan karya ilmiah yang sudah ada.

Yogyakarta, Juli 2019

Yang Menyatakan



HALAMAN PERSEMBAHAN

Dengan mengucap syukur Alhamdulilah, saya persembahkan karya kecil ini untuk orang orang yang saya sayangi :

- Nabi Muhammad SAW, engkau adalah makhluk terbaik yang pernah ada, semoga aku bisa menjadikanmu uswatun khasanah.
- Orang tua tercinta kepada ayah, ibu dan adikku tercinta terima kasih atas doamu yang mengiringiku dalam pencapaian sampai sekarang ini terima kasih doa kalian, semoga allah selalu menjaga dan menyayangi kalian.
- Saudaraku teman teman seperjuangan Pondok Pesantren Gadingan terima kasih kalian telah mengajari berbagai ilmu agama kepadaku, membimbing dan serta mengarahkanku menuju jalan yang lebih baik dari yang sebelumnya. Sungguh kebaikan kalian terhadapku tidak bisa dinilai dengan apapun, semoga menjadi amal ibadah untuk kalian saudaraku
- Fransisca Anayanti yang selalu menyemangatiku, mengajari dan mendorongku agar aku lebih semangat dalam mengerjakan tugas akhir ini. terima kasih.
- Bapak Abdus Shomad, S.sos.I., S.T., M.Eng dan Bapak Ferriawan Yudhanto, S.T, M.T selaku dosen pembimbing yang memberikan ilmu, bimbingan dan inspirasi-inspirasi dalam proyek Tugas Akhir ini. Terima kasih Semoga bapak dan keluarga selalu diberi kelancaran, kesehatan dan panjang umur. Amin
- Sahabat-sahabat terbaikku terimakasih atas doa dan dukungan kalian.
- Semua teman teman di Universitas Muhamadiyah Yogyakarta yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul “ Pembuatan Produk Helm Sepeda Bmx Menggunakan Bahan Komposit Serat Sisal Acak dengan Metode *Hand Lay Up*

Penulis Laporan Tugas Akhir bertujuan salah satu syarat mendapatkan gelar Ahli Madya dan menyelesaikan Program Studi D3 Teknik Mesin Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta. Selain itu dengan adanya Tugas Akhir ini diharapkan mampu menjadi tempat bagi mahasiswa untuk mendekatkan jarak antara teori dan aplikasi dalam bentuk yang lebih konkret. Sehingga apa yang kita dapat selama menuntut ilmu dapat diimplementasikan kedunia sosial masyarakat.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini tidak terlepas dari bimbingan berbagai pihak, untuk itu penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Dr. Bambang Jatmiko, S.E., M.Si. Direktur Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta
2. Bapak M. Abdus Shomad, S.sos.I., S.T., M.Eng selaku Kaprodi D3 Teknik Mesin Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta dan dosen pembimbing utama yang telah membimbing dan selalu mengarahkan Tugas Akhir ini.
3. Bapak Ferriawan Yudhanto, S.T, M.T. selaku dosen pembimbing kedua yang telah membimbing dan mengarahkan Tugas Akhir.
4. Orang tua saya tercinta kepada Bapak Nurman Arifin, Ibu Lis Nurhayati dan adikku tercinta Akhwat Salekhah Ramadhania terima kasih atas doamu yang selalu mengiringiku

dalam pencapaian sampai sekarang ini terima kasih atas doa kalian, semoga allah selalu menjaga dan menyayangi kalian. Amin

5. Fransisca Anayanti yang selalu memotivasi, serta memberikan semangat dukungan untuk menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini.
6. Para sahabat dan mahasiswa seperjuangan yang selalu membantu dan menolong dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
7. Dan semua pihak yang penulis tidak dapat sebutkan satu persatu yang telah membantu dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir ini masih banyak kekurangan. Untuk itu penulis berharap adanya saran dan masukan demi kesempurnaan penyusunan Laporan Tugas Akhir ini.

Akhir kata penulis berharap semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua terutama bagi pembaca dan pihak yang berkepentingan dengan Tugas Akhir.

Yogyakarta, Juli 2019

Penulis



Ilham Akbar Wicaksono

20133020042

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PERSETUJUAN	I
HALAMAN PENGESAHAN.....	II
PERNYATAAN KEASLIAN.....	III
HALAMAN PERSEMBAHAN	IV
HALAMAN MOTTO	V
KATA PENGANTAR.....	VI
INTISARI	VIII
ABSTRACT	IX
DAFTAR ISI.....	X
DAFTAR GAMBAR.....	XII
DAFTAR TABEL	XIV
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Rumusan Masalah	4
1.5 Tujuan	4
1.6 Manfaat	4
1.7 Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	7
2.1 Tinjauan Pustaka.....	7
2.2 Landasan Teori.....	8
2.2.1 Klasifikasi Tumbuhan Sisal	8
2.2.2 Morfologi Tanaman Sisal	8
2.3 Komposit.....	11
2.3.1 Klasifikasi Bahan Komposit	13
2.3.2 Bahan Komposit Partikel	14
2.3.3 Bahan Komposit Serat	14
2.3.5 Tujuan Pembuatan Komposit.....	16

2.3.5 Tipe Jenis Komposit Serat	16
2.3.6 Karakteristik Material Komposit	18
2.4 Alkalisasi	20
2.5 Pengujian Tarik	21
2.6 <i>Hand Lay Up</i>	23
2.7 Standar Nasional Indonesia (SNI)	24
BAB III METODELOGI PENELITIAN.....	26
3.1 Diagram Alir	26
3.2 Persiapan Alat dan Bahan	27
3.3 Penentuan Komposisi.....	32
3.4 Komposisi Resin – Katalis	32
3.5 Komposisi Polimer – Penguat (serat)	33
3.6 Proses Persiapan.....	33
3.7 Pemilihan Desain Cetakan Helm	35
3.8 Pembuatan Cetakan Helm.....	35
3.9 Proses Alkalisasi Serat Sisal	39
3.10 Proses Pembuatan Spesimen.....	40
3.11 Proses Pembuatan Produk Helm	43
3.11.1 Pemilihan Desain Helm	43
3.11.2 Persiapan Cetakan Untuk Tahap Pencetakan Produk	43
3.11.3 Pembuatan Helm Komposit	44
3.11.4 Proses <i>Finising</i> Helm.....	47
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	51
4.1 Pengujian Tarik	51
4.1.1 Uji Tarik Serat Sisal Acak	51
BAB V PENUTUP.....	55
5.1 Kesimpulan	55
5.2 Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Tanaman Sisal (<i>Agave sisalana Perrine</i>).....	10
Gambar 2.2 Klasifikasi Bahan Komposit	15
Gambar 2.3 <i>Continuous Fiber Composite</i> (<i>Gibson, 1994</i>)	17
Gambar 2.4 Tipe <i>Discontinuous fiber</i> (<i>Gibson, 1994</i>)	18
Gambar 2.5 Laminated Composites.....	20
Gambar 2.6 Particulate Composite	20
Gambar 2.7 Bentuk Spesimen Tipe I ASTM D-638.....	22
Gambar 2.8 Proses Metode <i>Hand Lay Up</i>	24
Gambar 3.1 Diagram Alir	26
Gambar 3.2 Bubuk Gypsum	27
Gambar 3.3 Serat Sisal.....	28
Gambar 3.4 Resin SHCP.....	28
Gambar 3.5 Katalis	29
Gambar 3.6 Vaselin	29
Gambar 3.7 Dempul.....	30
Gambar 3.8 Epoxy dan Cat	30
Gamabr 3.9 Helm Sepeda Bmx	31
Gambar 3.10 Penimbangan Serat Sisal Acak	34
Gambar 3.11 Langkah Awal Pembuatan Cetakan Helm	35
Gambar 3.12 Mengukur Ketebalan Cetakan Helm.....	36
Gambar 3.13 Pencampuran Bahan Cetakan.....	36
Gambar 3.14 Pemberian Gypsum Lapisan Cetakan 1	37
Gamabr 3.15 Pemberian Gypsum Lapisan Cetakan 2	37
Gambar 3.16 Meratakan Cetakan	38
Gambar 3.17 Proses Penjemuran Cetakan	38
Gambar 3.18 Perendaman Serat Sisal.....	39
Gambar 3.19 Penjemuran Serat Sisal.....	40
Gambar 3.20 Cetakan Spesimen	40
Gambar 3.21 Penimbangan Serat Sisal.....	41
Gambar 3.22 Pemasangan Serat Sisal Pada Spesimen	41
Gambar 3.23 Pemasangan Cetakan Spesimen	42

Gambar 3.24 Spesimen Uji.....	43
Gambar 3.25 Campuran Resin Dengan Katalis	44
Gambar 3.26 Pemberian Resin Lapisan Awal	45
Gambar 3.27 Peletakan Serat Sisal Acak Pada Cetakan.....	45
Gambar 3.28 Pemberian Resin	46
Gambar 3.29 Pemotongan Dengan Gerinda	46
Gambar 3.30 Proses Pendempulan	47
Gambar 3.31 Proses Pengamplasan	48
Gambar 3.32 Proses Epoxy.....	48
Gambar 3.33 Pendempulan Setelah Epoxy.....	49
Gambar 3.34 Proses Pengamplasan Terakhir	49
Gambar 3.35 Proses Pengecatan	50
Gambar 4.1 Grafik Tegangan, Regangan dan Modulus Elastisitas	52
Gambar 4.2 Penampang Patahan Spesimen.....	53
Gambar 4.3 Contoh Pengukuran berat dan tebal produk helm komposit alam.	54

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Ukuran Spesimen Bentuk Tipe I ASTM D-638	23
Tabel 4.1 Nilai Tegangan Pada Pengujian Tarik	51
Tabel 4.2 Nilai Regangan dan Modulus Elastisitasnya	52
Tabel 4.3 Nilai Rata-rata Tegangan, Regangan, dan Modulus Elastisitas.....	52
Tabel 4.4 Karakteristik Fisik Produk Helm	54