

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang telah dilakukan selama 3 bulan, penulis mengambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Alat *sandblasting* memiliki kapasitas tabung 26 liter berfungsi untuk menghilangkan cat dan membuat kekasaran di permukaan dengan memanfaatkan tekanan udara dan pasir yang ditembakkan langsung ke permukaan dengan menggunakan tekanan 8 Bar. Langkah awal pembuatan alat adalah mempersiapkan pipa besi dan plat besi untuk pembuatan rangka penopang tabung *potblasting* dilanjutkan pengelasan pada rangka. Langkah kedua pembuatan lubang-lubang pada tabung untuk keluar dan masuk nya angin dan pasir. Pada sisi atas dengan ukuran lubang  $\frac{3}{4}$  in untuk tutup tabung, sisi tabung diberi ukuran lubang  $\frac{1}{2}$  in untuk kedudukan *watersparator* dan regulator. Pada bagian atas di beri dua lubang tambahan berukuran lebih kecil dengan ukuran lubang  $\frac{1}{4}$  in di kedua sisinya untuk penempatan *safety valve* dengan tekanan maksimal 8 Bar dan *pressure gauge* dengan ukuran maksimal 10 Bar. Pada sisi bawah tabung diberikan lubang dengan ukuran  $\frac{1}{2}$  in. Lubang ini berguna untuk menyalurkan pasir dari *potblasting* menuju ke *gunblasting* dengan nozzle 6 mm.

2. *Sandblasting* memanfaatkan tekanan udara yang diperoleh dari kompresor untuk menyalurkan pasir menuju ke *gunblasting*. Langkah pertama alur kerja menyediakan suplai udara yang dibutuhkan untuk *potblasting* dari kompresor sebesar 9 Bar. Langkah kedua ketika regulator telah diputar dan menunjukkan nilai tekanan sebesar 8 Bar di *pressure gauge*, buka kran *out* untuk menyalurkan udara yang bercampur pasir silika menuju ke *gunblasting*. Langkah ketiga adalah arahkan *gunblasting* menuju benda kerja untuk menghilangkan cat pada benda kerja. Dengan demikian alat *Sandblasting* yang telah kami teliti bekerja.

## 5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, dapat dilakukan pengembangan pada alat sebagai berikut:

1. Tabung pada lubang *out* lebih baik di perbesar dengan ukuran  $\frac{3}{4}$  in, agar keluarnya pasir lebih maksimal.
2. Diperlukan perubahan pada bibir *out* tabung.
3. Dibutuhkan kompresor yang memiliki HP lebih besar agar dapat menyetabilkan tekanan dan daya isi ulang angin ke *potblasting* lebih cepat supaya tidak gampang *down*.