

## **BAB V**

### **KESIMPULAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan analisis data dari hasil penelitian yang telah dilakukan maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Membran *nanofiber* telah berhasil difabrikasikan menggunakan metode *electrospinning* pada tegangan 15 Kv, jarak ujung jarum dengan plat kolektor TCD 10 cm dan diameter jarum 0,8 mm.
2. Dari hasil analisa morfologi menggunakan scanning electron microscope (SEM), diameter fiber berpengaruh terhadap kuat tarik membran ditunjukkan dengan diameter fiber paling kecil 190 Nm pada konsentrasi lendir bekicot 3% memiliki nilai kuat tertinggi 6.495 MPa.
3. Mampu meningkatkan nilai kuat tarik dan memperkecil diameter nanofiber dari penelitian sebelumnya dengan perbandingan hasil nilai kuat tarik 5.37 MPa : 6,5 MPa serta diameter fiber 348 Nm : 190 Nm

#### **5.2 Saran**

1. Pada proses fabrikasi membran serat nano PVA/lendir bekicot dengan menggunakan metode *electrospinning*, membran serat yang dihasilkan bisa diaplikasikan secara langsung terhadap struktur kulit dengan menggunakan tikus sebagai hewan percobaan, untuk mengetahui seberapa efektivitas membran dalam aplikasi pembalut luka.
2. Pada proses pembuatan serat nano PVA/lendir bekicot menggunakan metode *electrospinning* dapat dicoba mengukur FTIR polimer lendir bekicot.