

DAFTAR PUSTAKA

- Apriyanto C, (2015). “*Analisa Pengaruh Waktu Gesekan Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Pada Sambungan Baja Karbon Rendah dan Alumunium Dengan Metode Pengelasan Gesek (Friction Welding)*”. Teknik Mesin Universitas Muhamadiyah Yogyakarta, Yogyakarta.
- Bhamji I., Preuss M, Philip L., Threadgill, Addison A.C., (2010). “*Solid State joining of Metal by Linear Friction Welding*”, Materials Science and Technology, Vol. 27, No. 1, 2-12.
- Dieter G. E., (1988). “*Mechanical metallurgy*”, SI metric edition, McGraw-Hill, ISBN 0-07-100406-8.
- Gatwick T, (2017). “*Friction Welding*”, [http://www.gatwicktechnologies .com](http://www.gatwicktechnologies.com), diakses 16 Juni 2018.
- Haryanto P., Ismail R., Jamari dan Nugroho S., (2011). “*Pengaruh Gaya Tekan, Kecepatan Putar, dan Waktu Kontak Pada Pengelasan Gesek Baja ST 60 Terhadap Kualitas Sambungan Las*”, Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim Semarang, ISBN. 978-602-99334-0-6, 88-93.
- Hatta I, (2012). “*Aplikasi Mikro Ananlisis dan Fraktografi Untuk Menentukan Kualitas Produk dan Penyebab Kerusakan Suatu Komponen*”, Prosiding Pertemuan Ilmiah Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Bahan, ISSN 1411-2213.
- Husodo N., Sanyoto B.L., Setyawati S.B. dan Mursid, M., (2013). “*Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk Back Spring Pin*”, Jurnal Energi dan Manufaktur, Vol. 6, 43-52.
- Iswar M. dan Syam R, (2012). “*Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan (Putaran dan Temperatur) Terhadap Sambungan Las Hasil Friction Welding Pada Baja Karbon Rendah*”, Jurnal Mekanikal, Vol. 10, No. 10, 254-260.
- Japanese Industrial Standards Association, (1980). “*Standard Book of JIS: JIS Z 2201 Test Pieces for Tensile Test for Metallic Materials*”, Japanese Industrial Standard Association, Tokyo.

- Kimura M., Ichihara A., Kusaka M. dan Kaizu K. (2012). “*Joint Properties and Their Improvement of AISI 310S Austenitic Stainless Steel Thin Walled Circular Pipe Friction Welded Joint*”, Jurnal Materials and Design, Vol. 38, 38-46.
- Laksono H.W. dan Sugiyanto, (2014). “*Analisa Hasil Pengelasan Gesek pada Sambungan Sama Jenis ST 60, Sama Jenis AISI 201, dan Beda Jenis ST 60 dengan AISI 201*”, Jurnal Teknik Mesin S-1, Vol. 2, No. 1, 46-53.
- Nugroho A.W., Suwanda T. dan Irwanto F., (2014). “*Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Pengelasan Gesek Baja Tahan Karat Austenitik AISI 304*”, Jurnal Ilmiah Semesta Teknika, Vol. 17, No. 1, 83-90.
- Prasetyono S. dan Subiyanto H., (2012). “*Pengaruh Durasi Gesek, Tekanan Gesek dan Tekanan Tempa Terhadap Impact Strenght Sambungan Lasan Gesek Langsung Pada Baja Karbon AISI 1045*”, Jurnal Sains dan Seni Pomits, Vol. 1, No. 1, 1-5.
- Purnomo S, (2016). “*Pengaruh Variasi Putaran Gesek Terhadap Kualitas Sambungan Pada Pengelasan Gesek Continus Drive Friction Welding bahan Pipa Kuningan dan Tembaga*”, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, Yogyakarta.
- Riesandy A., Nugroho A.W. dan Suwanda T., (2018). “*Pengaruh Tekanan Gesek Terhadap Sifat Tarik, Struktur Mikro dan Kekerasan pada Sambungan Logam Pipa Stainless Steel 304 Dengan Metode Pengelasan Gesek (Friction Welding)*”, Jurnal Material dan Proses Manufaktur, Vol. XXX, No. XXX.
- Sanyoto B.L., Husodo N., Setyawati S.B. dan Mursid M., (2012). ”*Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) Dalam Proses Penyabungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah*”, Jurnal Energi dan Manufaktur, Vol. 5, No. 1, 51-60.
- Sastranegara A, (2010). “*Mengenal uji tarik dan sifat mekanik logam*”, Teknik Mesin Universitas Indonesia, Depok.
- Suriadi I.K. dan Suarsana I, (2007). “*Prediksi Laju Korosi Dengan Perubahan Besar Drajat Deformasi Plastis dan Media Pengkorosi pada Material Baja Karbon*”, Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Vol.1, No. 1, 1-8.

- Vinoth K.M., dan Balasubramanian V., (2014). “*Microstructure and Tensile Properties of Friction Welded SUS 304HCu Austenitic Stainless Steel Tubes*”, International Journal of Pressure Vessels and Piping, Vol. 113, 25- 31.
- Wiryo Sumarto H. dan Okumura, T., (2008). “*Teknologi Pengelasan Logam*”, PT Pradnya Paramita, Jakarta.