



**LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR**

**PENGARUH VARIASI TEKANAN GESEK TERHADAP STRUKTUR
MIKRO, KEKERASAN DAN KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN PIPA
BAJA (BERPUTAR) DENGAN PIPA *STAINLESS STEEL* MENGGUNAKAN
METODE *CONTINUOUS DRIVE FRICTION WELDING***

**Disusun Oleh:
RORI BANU PRABOWO
20140130218**

**Telah Dipertahankan Di Depan Tim Penguji
Pada tanggal 11 Desember 2018**

Susunan Tim Penguji:

Dosen Pembimbing I

**Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 19700307 199509 123022**

Dosen Pembimbing II

**Totok Suyanda, S.T., M.T.
NIK. 19690304 199603 213024**

Penguji

**Dr. Bambang Riyanta, S.T., M.T.
NIK. 1970124199603123025**

**Tugas Akhir ini telah dinyatakan sah sebagai salah satu persyaratan untuk
memperoleh gelar Sarjana Teknik**

Tanggal 20 Desember 2018

Mengesahkan

Ketua Program Studi Teknik Mesin

**Beni Paripurna Kantiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049**